

天津天成恒顺 角钢法兰风管加工 滨州角钢法兰风管

产品名称	天津天成恒顺 角钢法兰风管加工 滨州角钢法兰风管
公司名称	天津天成恒顺风管有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市津南区小站镇黄台工业园广业路3号
联系电话	15822328076

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：天津天成恒顺风管有限公司

法兰风管焊接接缝注意事项

法兰风管焊接接缝注意事项

法兰风管现已采用纵向激光焊接接缝设计，设计用于需要直径大于24英寸的风管或需要法兰连接的应用。常州法兰风管两端均包括角法兰，带有角形法兰适配器，可轻松连接到QF管道；现在提供镀锌，承德角钢法兰风管，铝，不锈钢和不锈钢+4号可选表面处理。

注意事项：

请注意，标准长度现在为59英寸长；激光焊接接缝标准尺寸为4至24；等离子焊缝尺寸为3和24或更大。

弯角法兰（AF）端可以修改为3/16厚的扁平法兰（FFL）以匹配您的孔型，或者可以是无接头（NF）；角形法兰通过3/8唇形件固定-角形法兰浮动，易于组装。

角铁法兰风管突出的优势

角铁法兰风管具有外形美观，化工厂角钢法兰风管，气密性强，强度高，耐高压等特点。适用于排烟管道的生产加工。角铁法兰风管施工工艺法兰翻边，但由于角铁法兰风管道接缝一般只有一个，而且通常角铁法兰风管加工是一个线圈，一个组合的实际应用大约17或以下的普通角钢法兰风管。角铁法兰风管是非型钢连接、由镀锌钢板制作的风管法兰直接压制而成，风管与法兰一体成型。角铁法兰风管焊接应平整，角钢法兰风管厂家，尺寸要合理，对角线误差应在3mm以内，对焊处应当无明显落差，焊缝处应当清理药皮，防止喷漆后脱落，无烧透，漏焊等现象。角铁法兰风管的角钢或角铁在进行卷弯的时候，外边被拉伸而里边垂直的边被挤压，所以外边被延伸，里边被挤压，造成受力既不均匀，又是受的相反的力，从而造成加工后的角钢产生不是90°垂直而且很可能有褶皱产生。这种现象一般出现在5#以上角钢比较明显。3#角钢及4#角钢如果加工的尺寸在600mm以上，褶皱现象不是很明显。角铁法兰风管厂家保证安装简洁、提供工作效率、缩短工时、减少安装费用，所以角铁法兰风管在很多行业都有所使用。

法兰通风管道及部件的安装方法及要求管道和配件可拆卸的接口，不得装设在墙和走道楼板内。支、吊、托架的预埋件或膨胀螺栓，位置应准确、牢固可靠，埋入部分不得油漆，并应支除油污。不保温支、吊、托架间距无设计要求应遵照下列执行。水平安装：风管直径或大边长小于40mm，间距