

夹具销售 夹具 苏州市相城区黄桥亚创精密

产品名称	夹具销售 夹具 苏州市相城区黄桥亚创精密
公司名称	苏州市相城区黄桥亚创精密机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市相城区黄埭镇青龙东街25号（铁塔机械院内）
联系电话	18662218139 18662218139

产品详情

夹具使用过程

该夹具制作过程简单不复杂，成本较低，充分发挥机床的潜力，达到一机多用的目的。

2、经过试割加工工件，使窄槽加工后的尺寸精度达到H8级，表面粗糙度值达到 $Ra=1.2 \sim 3.2\mu m$ ，槽宽的直线度也较好，检查后完全符合图纸要求的尺寸，连续加工数千件没有出现废品，为企业提高经济效益。

3、使用此夹具后，加工效率同时迅速提高，现一个班一台机床加工15件左右，效率提高近四倍多，减轻了操作者的劳动强度。此套夹具使用一年多，性能十分稳定。

焊接工装主要作用于批量的生产。广泛适用于钢结构、各种车辆车身制造、汽车消声器焊接，汽车座椅焊接，轨道交通焊接、自行车摩托车制造、工程机械、框架和箱体、压力容器、机器人焊接、钣金加工、金属家具、设备装配、工业管道（法兰）等焊接以及检测系统。

夹具制作应注意的工艺问题：

(1) 法兰盘的心轴与滑套的滑动配合间隙 其间隙必须控制在H7/h6之间，且保证法兰盘转动灵活自如。如心轴与滑套之间的间隙过小，会出现法兰盘转动困难；若间隙过大，心轴的径向跳动误差大，影响工件加工的精度要求。

(2) 立板座的钢球定位孔与钢球配合间隙大小
其间隙必须控制在0.05-0.1mm之内，以保证钢球和弹簧的伸缩灵活。

(3) 该夹具是根据回转类定位夹具设计，夹具，利用弹性元件定位，因此要控制法兰盘上六个均布孔的中心孔距和深度尺寸要一致，夹具批发，减少制造定位误差。否则造成接触不良间隙过大，夹具销售，影响定位精度。

焊接工装主要作用于批量的生产。广泛适用于钢结构、各种车辆车身制造、汽车消声器焊接，汽车座椅焊接，轨道交通焊接、自行车摩托车制造、工程机械、框架和箱体、压力容器、机器人焊接、钣金加工、金属家具、设备装配、工业管道（法兰）等焊接以及检测系统。

使用治具的好处是如果是相同的制品，就算工人没有非常纯熟的技术，也可以迅速地借由治具生产大量瑕疵少、变异性低的良品。但是，对于多样少量的生产模式，使许多个治具的结果，反而造成生产成本提高的缺点。在进入自动化和数控系统机器后，夹具加工，治具也被越来越多的设计成能够自动化控制，其科技含量也越来越高，要求设计人员不但有机械方面的知识，同时也要有电控方面的知识。

焊接工装主要作用于批量的生产。广泛适用于钢结构、各种车辆车身制造、汽车消声器焊接，汽车座椅焊接，轨道交通焊接、自行车摩托车制造、工程机械、框架和箱体、压力容器、机器人焊接、钣金加工、金属家具、设备装配、工业管道（法兰）等焊接以及检测系统。

夹具销售-夹具-苏州市相城区黄桥亚创精密由苏州市相城区黄桥亚创精密机械厂提供。苏州市相城区黄桥亚创精密机械厂位于苏州市相城区黄桥旺盛路88号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前苏州亚创精密在成型设备中享有良好的声誉。苏州亚创精密取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。苏州亚创精密全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司还是从事夹具，苏州夹具，江苏夹具的厂家，欢迎来电咨询。