

汽车五金冲压件 上海五金冲压 博赢

产品名称	汽车五金冲压件 上海五金冲压 博赢
公司名称	苏州博赢精密模具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴江区太湖新城苑南工业区赵家圩路388号
联系电话	13328017889 13328017889

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：苏州博赢精密模具有限公司

精密冲压加工在五金加工中有哪些优势?

一、冲压加工范围：

精密冲压加工范围可以从小到钟表的秒表、大到汽车纵梁、覆盖件等，尺寸范围广兼容性高，对于形状复杂的零件也能游刃有余操作，冲压五金厂，冲压强度和刚度均较高，冲压时即使材料产生冷变形硬化效应也不受影响。

冲压时模具是非常重要的一个工具，在保证冲压件尺寸与形状精度情况下，一般不会破坏冲压件的表面质量，这样不仅保证模具的再利用时长，冲压质量也是属于比较稳定的，模具五金冲压，互换性好，是冲压零件具有“一模一样”的特征。

二、冲压加工的生产效率：

一般冲压加工效率都比普通五金加工效率高且操作方便，易于实现机械化与自动化。

这是因为冲压是依靠冲模和冲压设备来完成加工，普通压力机的行程次数为每分钟可达几十次，高速压力需要每分钟达数百次甚至千次以上，这样每次冲压行程都可能得到一个冲件，几乎是成倍增长的效率

冲压材料

1. 钢板性能要求

A、具有良好的机械性能及较大的变形能力。

金属材料的机械性能是指抗拉强度、屈服强度、延伸率、硬度、塑性应变比。

高的塑性应变比 r 值(各向异性性能)

高的加工硬化指数 n 值；

高的延伸率；

低的屈强比(σ_s / σ_b)；

低的时效指数。

B、良好的表面质量

钢板表面不得有结疤、裂纹、夹杂和划痕等明显缺陷。其中车身内板允许存在不影响成型性及涂漆附着力的缺陷，如小气泡、小划痕、小辊印、轻微的刮伤及轻微氧化色等；外板须符合FD(O5)的质量级别即两面中较好的一面不得有任何缺欠，即不能影响涂漆后的外观质量或电镀后的外观质量，另一面应达到FB(O3)的要求。

2. 钢板分类

A、按厚度分：厚板(4mm以上)、中板(3-4mm)、薄板(3mm以下)汽车车身冲压件主要以薄板为主

B、按轧制状态分：热轧钢板、冷轧钢板

热轧就是在高于合金再结晶温度的温度中使其软化后用压轮把材料压成薄片或钢坯的横截面，使材料形变，但材料物理性质并无变化。热轧板韧性和表面平整性差，价格较低。热轧加工较粗糙，轧不出很薄的钢。

冷轧是对已经过热轧、除麻点除氧化工序的材料在低于合金再结晶温度的温度中用压轮进一步碾压材料以让材料有再结晶的过程。经过反覆的冷压—再结晶—退火—冷压(反覆2~3次)过程，材料里的金属发生分子级别的改变(再结晶)，形成的合金物理性质发生改变。故其表面质量好、光洁度高、产品尺寸精度高，产品的性能和组织能满足一些特殊的使用要求。

五金加工可分为冷冲压加工和热冲压加工，冲压加工是建立在金属塑性变形的基础上，利用冲压模具和冲压设备对板料金属进行冲压加工，上海五金冲压，以获得所需要的零件形状和尺寸。

冷冲压加工相对于热冲压应用更为广泛，和切削加工比较，具有生产率高、加工成本低、材料利用率高、产品尺寸精度稳定、操作简单、容易实现机械化和自动化生产等一系列优点，特别适合于大量生产五金冲压件。

汽车五金冲压件-上海五金冲压-博赢由苏州博赢精密模具有限公司提供。苏州博赢精密模具有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！