## 模型压制成型匀质板设备 大城云翔

产品名称	模型压制成型匀质板设备 大城云翔	
公司名称	   大城县臧屯云翔机械设备厂 	
价格	.00/件	
规格参数		
公司地址	臧屯乡臧屯村	
联系电话	13393064303 13393064303	

## 产品详情

模型压制成型匀质板设备大城云翔

匀质板设备产品水泥基匀质板以普通硅酸盐水泥为主要胶凝材料,掺入适量聚苯颗粒、纤维和添加剂配制 而成。该材料节能利废、保温性能好、成本低。水泥聚苯颗粒复合保温板克服了原有泡沫塑料等保温材料易燃、多烟、遇热变形的缺点,保留了原有泡沫塑料保温材料质轻、施工方便等特点。

## 匀质板设备产品吸热效应:

匀质板中的无机阻燃剂受热分解产生水,水受到高温后蒸发吸热,抑制高聚物材料的温度上升,从而产 生阻燃效果。在无机阻燃剂的选择上优选分解温度低且释放大量水分的阻燃剂。

1水泥基匀质板设备上料、混合:通过上料系统将定量的水泥、发泡剂、稳泡增强剂加入搅拌机,干混30秒钟;

- 2、轻匀质板设备搅拌:将定量的温水加入搅拌机,湿搅拌2分钟;将定量的发泡剂加入搅拌机搅拌8-15秒钟;
- 3、注模、发泡:随即将浆料注入模具内发泡,发泡过程约3-5分钟;
- 4、初期养护:注模完成后静置若干小时进行初期养护;
- 5、脱模:待发泡水泥保温板完成初凝,具备初期强度时即可脱模;
- 6、切割:具备一定强度的发泡水泥保温板毛坯脱模后即可进行切割,切割规格根据需要调整切割刀片进行;

匀质板设备系统:1、自动搅拌系统,2、自动制板机,3、自动切割锯,4、码垛系统,5、传送系统