

模型压制成型匀质板设备 大城云翔

产品名称	模型压制成型匀质板设备 大城云翔
公司名称	大城县臧屯云翔机械设备厂
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	臧屯乡臧屯村
联系电话	13393064303 13393064303

产品详情

模型压制成型匀质板设备大城云翔

匀质板设备产品水泥基匀质板以普通硅酸盐水泥为主要胶凝材料,掺入适量聚苯颗粒、纤维和添加剂配制而成。该材料节能利废、保温性能好、成本低。水泥聚苯颗粒复合保温板克服了原有泡沫塑料等保温材料易燃、多烟、遇热变形的缺点,保留了原有泡沫塑料保温材料质轻、施工方便等特点。

匀质板设备产品吸热效应：

匀质板中的无机阻燃剂受热分解产生水,水受到高温后蒸发吸热,抑制高聚物材料的温度上升,从而产生阻燃效果。在无机阻燃剂的选择上优选分解温度低且释放大量水分的阻燃剂。

1水泥基匀质板设备上料、混合：通过上料系统将定量的水泥、发泡剂、稳泡增强剂加入搅拌机，干混30秒钟；

2、轻匀质板设备搅拌：将定量的温水加入搅拌机，湿搅拌2分钟；将定量的发泡剂加入搅拌机搅拌8-15秒钟；

3、注模、发泡：随即将浆料注入模具内发泡，发泡过程约3-5分钟；

4、初期养护：注模完成后静置若干小时进行初期养护；

5、脱模：待发泡水泥保温板完成初凝，具备初期强度时即可脱模；

6、切割：具备一定强度的发泡水泥保温板毛坯脱模后即可进行切割，切割规格根据需要调整切割刀片进行；

匀质板设备系统：1、自动搅拌系统，2、自动制板机，3、自动切割锯，4、码垛系统，5、传送系统

