

YHF焊钳线

产品名称	YHF焊钳线
公司名称	天津市丰缆线缆有限公司
价格	10.50/米
规格参数	品牌:丰缆 型号:YHF 产地:天津
公司地址	天津静海北环工业区朝阳道星海国际A5区-3-1802
联系电话	0316-5962522 15933066369

产品详情

YHF焊钳线

电焊机电缆（YH电缆）全称高强度橡胶电焊机电缆，俗称焊把线，是YC电缆（通用橡胶电焊机电缆）的一种。用于电焊机二次侧接线及连接电焊钳、电焊机的电缆，其特性是电阻大、电压低。工作电压一般为450V到750V。电焊机电缆的结构为单线芯，一般为多跟铜丝组成铜丝组，多组铜丝组则组成电焊机电缆的导体部分，所以YH电缆线体较粗，铜丝数百根。多组铜丝的周围被一层耐热聚酯薄膜绝缘包裹。绝缘层一般为*橡胶，铜丝为无氧铜，这样，才能保证线芯的良好导电性及电缆的安全性。

常用电焊机电缆的规格型号有16平方、25平方、35平方、50平方、70平方、95平方、120平方等。

电焊机电缆的几个特性：

- （1）YH电缆是在低电压（zui高电压为200V）大电流的条件下工作,要求具有一定耐性。
- （2）焊把线电缆长期允许工作温度不应超过65 。
- （3）电机引接线电缆频繁地移动，扭绕和施放,要求柔软,弯曲性能好。
- （4）在施放中易受到尖锐钢铁构件的刮、擦,故要求电缆绝缘抗撕、耐磨等机械性能好。（5）使用环境条件复杂,如日晒、水沸、接触泥水、机油、酸碱液体等,要求有一定的耐气候性和耐油、耐溶剂性。
- （6）有时会碰到热焊件,要求耐热变形性好。（7）经常移动,要求外径小,重量轻。由于对此种电缆电性能要求不高,且使用环境条件复杂,在结构上要求满足各种复杂的环境因素是不适宜的。使用时注意改善使用条件,防止外来破坏。电焊机电缆使用与维修

- 1、本装置为不可维修型，其各项保护特性由制造厂规定，不可随意调整。如有异常与本公司；
- 2、弧焊机有风冷及主回路有接触器的，要将风机及接触器线圈电源接于装置的输入电源端；
- 3、每次使用前观察保护器指示灯状态，红灯是电源指示，绿灯是安全电压指示，其正常状态是：绿灯不焊接时发亮，焊接时熄灭，如发现在焊机不焊接时绿灯熄灭，则表明保护器已失去保护作用，应立即停用。YHF1*70阻燃电焊机电缆 YHF焊钳线

YH电焊机电缆的使用要：

- (1) YH电缆是在低电压（zui高电压为200V）大电流的条件下工作,要求具有一定耐性。
- (2) 焊把线电缆长期允许工作温度不应超过65 。
- (3) 电机引接线电缆频繁地移动，扭绕和施放,要求柔软,弯曲性能好。
- (4) 在施放中易受到尖锐钢铁构件的刮、擦,故要求电缆绝缘抗撕、耐磨等机械性能好。
- (5) 使用环境条件复杂,如日晒、水沸、接触泥水、机油、酸碱液体等,要求有一定的耐气候性和耐油、耐溶剂性。
- (6) 有时会碰到热焊件,要求耐热变形性好。
- (7) 经常移动,要求外径小,重量轻。由于对此种电缆电性能要求不高,且使用环境条件复杂,在结构上要求满足各种复杂的环境因素是不适宜的。使用时注意改善使用条件,防止外来破坏。

电焊机电缆[1]（YH电缆）全称高强度橡套电焊机电缆，俗称焊把线，是YC电缆（通用橡套电缆）的一种。用于电焊机二次侧接线及连接电焊钳、电焊机的电缆，其特性是电阻大、电压低。工作电压一般为450V到750V。