

滚丝机

| | |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 滚丝机 |
| 公司名称 | 北京森威特商贸有限公司 |
| 价格 | 1.00/台 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 北京市丰台区蒲安东里 |
| 联系电话 | 010-67683301 18201559544 |

产品详情

hgs-40f型钢筋直螺纹（剥肋）滚丝机，主要用于建筑工程带肋钢筋的直螺纹丝头加工，是实现钢筋直螺纹连接工艺的关键设备。

本机主要特点：

设计合理，使用维护方便，更换刀具仅需5分钟。

刀具采用自动开合结构，钢筋一次装夹，30秒完成丝头加工，销路高。

采用滚丝轮冷轧工艺，钢筋丝头加工“模具化”精度高，合格率100%

不切削钢筋母材，丝头强度高于母材强度。

使用范围广，可加工 16mm- 40mm的hrb335级和hbr400级带肋钢筋。

经省建筑工程质量监督检验中心检测，达到jgj107—96中的a级接头标准。

标准型、正反丝扣型、异径型三大系列，五十三个品种，

能满足建筑结构中横向、竖向、斜向等任何部位的同径、异径及可调长度和方向的钢筋连接需求。

名称 规格 主要功能简介

滚丝轮 1# 轧制 16- 22直螺纹钢筋丝头

2# 轧制 25- 32直螺纹钢筋丝头

3# 轧制 36- 40直螺纹钢筋丝头

剥肋刀 8×24×25 去除钢筋纵肋、横肋

量具 16- 40 检测钢筋丝头加工质量

工作扳手 32/40×75 拧紧钢筋接头