钢筋套筒

产品名称	钢筋套筒
公司名称	北京森威特商贸有限公司
价格	1.00/个
规格参数	
公司地址	北京市丰台区蒲安东里
联系电话	010-67683301 18201559544

产品详情

厂家热线18201559544 010-67683301
对焊机、点焊机、普通点焊机、气动点焊机、气动点凸焊机、锯条对焊机、

移动点焊机、除尘骨架网点凸焊机、钢筋滚丝机、悬挂式点焊机、气动电焊钳、鸡笼网框点焊机、半自动缝焊机、

钢筋竖向埋弧焊机、纵横两用缝焊机、精密对焊机、点凸焊控器、高密度链条对焊机、小车式过滤网缝焊机、

钢筋焊网机、铜铝对焊机、钢筋套筒专用削皮机、钢筋墩粗机、钢筋套筒连接件、滚丝轮、扳手、剥助刀等专业焊接设备，可来样订做。

简单的施工流程：将钢筋端部用滚轧工艺加工成直螺纹，并用相应的连接套筒将两根钢筋相互连接。

钢筋套筒连接有六种类型：（变径型、扩口型这里不作介绍）

1、标准型连接 用途可能的自由自转情况。使用铁棍原因相互在锁桥梁片断的端点力量对面。

愿选择标准套筒或变径型连接套筒。

2、加长型连接 用于钢筋过于长而密集，不便转动的场合。
连接套筒预先全部拧入一根钢筋的加长螺纹上，

再反拧入被接钢筋的端螺纹，转动钢筋半至一圈即可锁定连接件，可选用标准型连接套筒。

3、加锁母型连接 用于钢筋完全不能转动，如弯折钢筋以及桥梁，灌注桩等钢筋笼的相互对接。

将锁母和连接套筒预先拧入加长螺纹，再拧入另一根钢筋端头螺纹，用锁母锁定连接套筒。

可选用标准或扩口型连接套筒加锁母

4、正反丝扣型连接 用于钢筋完全不能转动而要求调节钢筋内力的的场合，如施工缝、后浇带等。

连接套筒带正反丝扣，可在一个旋合方向中松开或拧紧二根钢筋，应先用带正反丝扣的连接套筒。

采用国际45号优质钢材，特殊制造工艺，尺寸精度高，质量可靠。

可连接16-40mm的hrb335级和hrb400级带肋钢筋。

经过国家建筑工程质量监督检测中心检测，达到jgj107-2003中的i级接头标准。

标准型、正反丝扣型、异径型三大系列，五十多个品种，能满足建筑结构中横向、纵向,

斜向等任何部位的同径、异径即可调长度和方向的钢筋连接需求。