

废塑料再生造粒机设备 莱州凯达塑机 宁波塑料再生造粒机

产品名称	废塑料再生造粒机设备 莱州凯达塑机 宁波塑料再生造粒机
公司名称	莱州市凯达塑料机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	莱州市沙河镇匡郑徐家村
联系电话	13953517215

产品详情

1、当喂料螺杆转速 相对 主机螺杆转速 过小时，主机螺杆中物料没有完全填满螺杆间隙，废塑料再生造粒机设备价格，主机螺杆中，物料相对少，负荷小，这时物料在螺杆中呈现的是一种低压力的剪切，达不到良好的分散效果。(由此可看出，填料的分散不仅与小分子分散剂有关系，实际上和生产工艺及混料工艺等因素都密切相关.)

2、当喂料螺杆转速 相对 主机螺杆转速 过大时，喂料螺杆传送到主机螺杆间隙中的料，总是来不及被主机螺杆传送出去，水冷再切粒，于是主机螺杆间隙中过饱和，来不及传送出去的物料在巨大的挤压，压实作用下，四处冲撞，寻找突破口，这个时候就会从玻纤口或者真空道中溢出，造成 玻纤口冒料或者返料，甚至真空堵塞.

企业视频展播，请点击播放

视频作者：莱州市凯达塑料机械有限公司

高频感应加热装置主要用于塑料制造业。在成熟的“交-直-交”变频技术基础上，塑料再生造粒机卖的，结合工业自动化仪表与控制技术以及优化PID算法，实现了变电感量和变风量、谐波抑制、电磁屏蔽、循环水均匀冷却自动控制等技术目标。该装置采用了的工艺设计，安装稳定，确保了设备和生产的安全、稳定、环保、节能，满足了塑料加工生产线节能减排及环保的要求。

造粒机的加热温度取决于载体树脂的软化点或熔融温度，载体树脂软化点或熔融温度越高，加热温度也就越高，一般应高出树脂的熔融温度5 左右。加热温度过低树脂不能充分熔化，有限的载体树脂也就无法将无机粉完全包覆，母粒的表面粗糙粒子中间出现空洞，塑料再生造粒机，树脂和无机粉体无法成均匀体系。加热温度过高，助剂易挥发样，螺杆剪切力降低不宜塑化，宁波塑料再生造粒机，同样影响母粒的质量。一般情况下，二区温度应是造粒温度，一区比二区温度低10 左右，三区、四区温度与二区基本相同，从五区开始直至机头按5~10 的梯度逐渐降低。

废塑料再生造粒机设备价格-莱州凯达塑机-宁波塑料再生造粒机由莱州市凯达塑料机械有限公司提供。废塑料再生造粒机设备价格-莱州凯达塑机-宁波塑料再生造粒机是莱州市凯达塑料机械有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：徐经理。