

# 冲泡大豆黄泔水污水处理设备

|      |                              |
|------|------------------------------|
| 产品名称 | 冲泡大豆黄泔水污水处理设备                |
| 公司名称 | 山东环绿环保设备有限公司                 |
| 价格   | 3400.00/件                    |
| 规格参数 | 品牌:四通环绿<br>型号:气浮设备<br>产地:山东省 |
| 公司地址 | 福寿街永安路银泰大厦                   |
| 联系电话 | 19963086916                  |

## 产品详情

### 冲泡大豆黄泔水污水处理设备

#### 一、冲泡大豆黄泔水污水处理设备——概述

豆制品加工废水的特点是废水的排放量大有机物浓度高，成分复杂。以豆腐生产为例，黄泔水COD高达20000到30000mg/L，泡豆水COD为4000到8000mg/L，洗涤冲洗水COD为500到1500mg/L。泡豆水的主要成分含有水溶性非蛋白氮、蔗糖、棉籽糖等糖，柠檬酸等有机酸以及水溶性维生素、矿物质等，此外，还有异黄酮等色素类物质。

#### 二、冲泡大豆黄泔水污水处理设备——处理工艺

从ABR污泥注入开始到正常运行，它经历了三个阶段:污泥驯化、反应器启动、不同运行条件下的反应器运行和反应器酸化回收。在污泥驯化和反应器启动阶段，向进水中加入碳酸氢钠以调节pH值，并加入一定量的微量营养素，使进水COD从1200毫克/升逐渐增加到4000毫克/升。21 - 95d是反应器在不同HRT和不同容积负荷下处理的地瓜淀粉废水的COD去除率，并找出ABR处理效果良好所需的操作条件；反应器的酸化和回收阶段包括初始酸化阶段、完全酸化阶段和回收阶段。酸化试验进水中的COD约为12000毫克/升，进水中不添加任何化学物质提供碱度，HRT控制在24小时，并进行连续动态培养和驯化。反应器酸化后，研究了酸化过程中各隔室pH和COD的变化规律。在回收阶段，调节碱度和进水负荷，以研究酸化回收反应器的有效方法。此外，厌氧池污泥(污泥颗粒化较好)，污泥浓度为10.4g(VSSPL)，VSS/TSS约为百分之25。厌氧折流板反应器(ABR)是1982年提出的一种新型高效厌氧反应器，与其他厌氧工艺相比具有许多优点。反应器内沿水力流动方向设有多层隔板，将反应器分成多个串联的反应室，每个反应室类似于厌氧污泥床单元。该工艺结构设计简单，反应器内水流的反复上下阻碍作用，改善微生物与待处理废水的混合接触，稳定处理效果，促进颗粒污泥的形成和生成，充分发挥混合冲击承载能力；和所有微生物的作用。由于每个隔室中的营养水平不同，反应器的微生物阶段有明显的群体差异。

### 三、冲泡大豆黄泔水污水处理设备——注意事项

- 1、设备在进场前，要与设计人员沟通好设备的安装方式，是地埋还是地上；
- 2、根据设备的重量及地型要求，设计好设备的基础；
- 3、设备的操作间设计要满足设备的需求，以防止设计太小而影响正常使用
- 4、如果是北方，建议做好保温工作，以免影响出水水质。