

镍电镀厂 德鸿表面处理 黄山电镀厂

产品名称	镍电镀厂 德鸿表面处理 黄山电镀厂
公司名称	芜湖县德鸿表面处理有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	芜湖县湾沚镇安徽新芜经济开发区纬四路
联系电话	13777722322 13777722322

产品详情

电镀镀锡

电镀可以提高耐磨性、导电性、反光性、抗腐蚀性及增进美观等作用，下面德鸿表面处理公司小编为大家介绍一下：

镀锡

锡具有银白色的外观，原子量为118.7，密度为7.3g/cm³，熔点为2320C，原子价为二价和四价，故电化当量分别为2.12g/A.h和1.107g/A.h。锡具有抗腐蚀、无毒、易铁焊、柔软和延展性好等优点。锡镀层有如下特点和用途：

- 1.化学稳定性高；
- 2.在电化序中锡的标准电位比铁正，对钢铁来说是阴极性镀层，只有在镀层无孔隙时才能有效地保护基体；
- 3.锡导电性好，易焊；
- 4.锡从-130C起结晶开始开始发生变异，到-300C将完全转变为一种晶型的同素异构体，俗称“锡瘟”，此时已完全失去锡的性质；
- 5.锡同锌、镉镀层一样，在高温、潮湿和密闭条件下能长成晶须，称为长毛；
- 6.镀锡后在2320C以上的热油中重溶处理，可获得有光泽的花纹锡层，可作日用品的装饰镀层。

电镀单金属方面还有镀铅、镀铁、镀银、镀金等。电镀合金方面有：电镀铜基合金，电镀锌基合金，电镀镉基、镉基合金，电镀铅基、锡基合金，电镀镍基、钴基合金，电镀钯镍合金等。复合电镀方面有：镍基复合电镀，锌基复合电镀，银基复合电镀，金刚石镶嵌复合电镀。

电镀件：超70%的质量问题，竟然都与它有关！

中和法。

镀件出槽后，锡电镀厂，砂眼中的镀液较难洗去，此时可采取中和法予以解决。如碱性镀锡后，可采用4%~6%的稀硫酸进行中和，黄山电镀厂，镀镍后的零件后可采用3%~5%的稀碳酸钠溶液进行中和，或采用防锈水浸渍处理。

超声法。

利用超声波振荡的机械性能，使脱脂液中产生数以万计的小气泡，这些小气泡在形成、生长、闭合时产生强大的机械力，使黏附的油脂、污垢迅速脱离，从而达到清洗效果。该方法适合于几何形状复杂(如螺纹、盲孔、凹槽、狭缝)的镀件及清洁度要求高的精密零部件。

芜湖德鸿电镀表面处理公司介绍电镀的相关知识

电镀(Electroting)就是利用电解原理在某些金属表面上镀上一薄层其它金属或合金的过程，是利用电解作用使金属或其它材料制件的表面附着一层金属膜的工艺从而起到防止金属氧化(如锈蚀)，镀锌电镀厂，提高耐磨性、导电性、反光性、抗腐蚀性(硫酸铜等)及增进美观等作用。不少钱币的外层亦为电镀。电镀是不容易掉色的，除非镀层脱落。

镀层大多是单一金属或合金，镍电镀厂，如钛钡、锌、镉、金或黄铜、青铜等；也有弥散层，如镍-碳化硅、镍-氟化石墨等；还有覆合层，如钢上的铜-镍-铬层、钢上的银-铟层等。电镀的基体材料除铁基的铸铁、钢和不锈钢外，还有非铁金属，或ABS塑料、聚砷和酚醛塑料，但塑料电镀前，必须经过特殊的活化敏化处理。

镍电镀厂-德鸿表面处理(在线咨询)-黄山电镀厂由芜湖县德鸿表面处理有限公司提供。“芜湖表面处理,芜湖电镀加工,镀锌,镀镍,镀银”选择芜湖县德鸿表面处理有限公司，公司位于：芜湖县湾沚镇安徽新芜经济开发区纬四路，多年来，德鸿表面处理坚持为客户提供好的服务，联系人：黄经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。德鸿表面处理期待成为您的长期合作伙伴！