

发动机齿圈 青岛卓启 发动机齿圈配套

产品名称	发动机齿圈 青岛卓启 发动机齿圈配套
公司名称	青岛卓启建新机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市李沧区滨海路14号
联系电话	18553237999 18553237999

产品详情

(齿轮与齿圈的轴向距离应该保持2.5-5毫米)。这样，当主电路接通后，起动机齿轮与飞轮齿圈尚未啮合即已高速旋转，两者接触时自然会因撞击而发出响声，且两者无法啮合，发动机也就不能起动。遇此故障，可采取将起动机电磁开关的静、动触点间隙调大；在电磁开关与起动机后壳间加垫；消除起动机拨叉中部支承销的多余间隙；更换拨叉上磨损变小的滑块或滑轮；往飞轮上装入齿圈时，勿将齿圈压到飞轮底部，留2-3毫米间隙或选用加厚齿圈等方法，予以排除。另外，市场上销售的起动机驱动齿轮，有的总体长度不符合标准，也有些不正规厂生产的飞轮及齿圈高度不符合标准，都容易造成这种现象，发动机齿圈配套，购买时要格外注意不要贪图便宜而造成更大的损失。

钢制造齿圈含义:折叠编辑本段飞轮齿圈是经过加热之后镶在飞轮外缘上的，烟台汽车齿圈，冷却之后紧固于飞轮外缘上，用来与起动机齿轮啮合，进口汽车齿圈，带动曲轴旋转，起动发动机。齿圈的加工工艺:折叠编辑本段毛坯锻造毛坯的检测调质处理车床加工滚齿钻孔淬火处理探伤高温回火检测包装。供用各种齿圈，接受各种定做。

齿圈与启动机在启动发动机时产生冲撞，或两齿轮啮合不良，容易造成牙齿的磨损和损坏。

齿圈牙齿通常是单面磨损.可把齿圈翻面使用。拆装齿圈应加温，并使飞轮有0.3-0.8mm的过盈。

个别牙齿损坏，用油石修磨后，可继续使用。

齿圈两面均有严重磨损或牙齿损坏，汽车齿圈配套，在换件修复不具备条件时，国产汽车齿圈，可堆焊修复。

发动机飞轮齿圈材质:45号钢，由于在发动机启动时飞轮齿圈要啮合齿轮带动旋转，齿面经受摩擦和冲击，因此要求其齿面要有足够的强度和耐磨度。

以外径325齿圈为例，材质为45号钢，经超音频淬火后齿面硬度HRC55-58。淬火的齿圈经过反复使用，

磨损很少，发动机齿圈报价，符合行业要求。

飞轮齿圈超音频淬火设备选择:主要依据轮齿的模数、齿圈的外径以及齿圈的宽度（厚度），如模数为3，直径325mm，淬火层深1.5-2.5mm，可以选择WH-VIII-120超音频淬火电源即120kw超音频淬火电源。如模数为4，外径为498mm，齿宽为25mm，该飞轮齿圈淬火，发动机齿圈供应商，可选择200kw中频淬火电源。注:我公司生产超音频淬火电源、中频淬火电源，发动机齿圈，并生产飞轮齿圈淬火所需的配套淬火机床。

目前120kw超音频淬火电源，是飞轮齿圈淬火常用的设备，我公司为多个厂家供货，市场反馈效果很好。我公司设备是IGBT为器件，设备在稳定性、节能性、安全性上都更胜一筹。

发动机齿圈-青岛卓启-发动机齿圈配套由青岛卓启建新机械有限公司提供。青岛卓启建新机械有限公司为客户提供“汽车发动机齿圈,工程机械齿圈,电梯齿圈,农机齿圈”等业务，公司拥有“卓启”等品牌，专注于飞轮、齿圈等行业。，在青岛市李沧区滨海路14号的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：孙革。