

烧结焊剂SJ301焊剂与焊丝的搭配

产品名称	烧结焊剂SJ301焊剂与焊丝的搭配
公司名称	河南德森焊接技术有限公司
价格	2350.00/吨
规格参数	品牌:德森 型号: SJ301 产地:河南
公司地址	河南省郑州市高新技术产业开发区长椿路5号4号楼4层2号(注册地址)
联系电话	13271582789

产品详情

SJ301焊剂和焊丝的选配在焊接过程中是非常重要的。好的配合能让焊接效果好上很多。一些朋友不会焊剂与焊丝的选配，下面小编就来教给大家如何选配！

- 1、焊剂应具有良好的冶金性能，焊接时配以适当的焊丝和合理的焊接工艺，焊缝金属应能得到适宜的化学成分和良好的力学性能（与母材相适应的强度和较高的塑性、韧性）以及较强的抗冷裂纹和热裂纹的能力。
 - 2、SJ301焊剂应具有良好的工艺性、电弧燃烧稳定、熔渣具有适宜的熔点、黏度和表面张力。焊道与焊道间及焊道与母材间充分熔合，过渡平滑没有明显咬边，脱渣容易，焊缝表面成形良好，以及焊接过程中产生的有害气体少。
 - 3、焊剂应有较低的含水量和良好的抗潮性，出厂焊剂含水量的质量分数不得大于0.10%，焊剂在温度25、相对湿度70%的环境条件下，放置24h，其吸潮率不应大于0.15%。
 - 4、焊剂中机械夹杂物（碳粒、生料、铁合金凝珠及其他杂质）的含量不得大于焊剂质量分数的0.30%。
- 看了这些，大家是不是对焊剂与焊丝的选配有了更深入的了解呢？如果你对这个选配方法不明白或还想知道更多选配方法，欢迎联系小编！

河南德森焊接技术有限公司主要经营：埋弧焊焊剂-（烧结焊剂，熔炼焊剂），埋弧焊丝，碳钢和低合金钢焊条，不锈钢焊条，堆焊焊条，耐热钢与低温钢焊条，铸铁焊条。