

高密安泰明佳数控 全自动数控开料机哪个

产品名称	高密安泰明佳数控 全自动数控开料机哪个
公司名称	高密市安泰明佳数控科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市阚家镇阚家东村众信路与安泰街交叉路口
联系电话	18853679755 18853679755

产品详情

为什么那么多人购买四工序开料机

四工序开料机是目前板式家具全屋定制生产受欢迎的一款机型，在市场上占据很大比重，为什么那么多人争先恐后的选择四工序开料机？

一、四工序开料机和传统推台锯、电子开料机相比减少了人工劳动力，湖北数控开料机哪个，开料、打孔、雕刻都可以由一台机器完成，真正实现智能化生产，省人工，省料，省时间。

二、四工序开料机有四个主轴，可以安装四个不同型号的刀头，如果用来做柜体，那么就用一个主轴切割下料，一个主轴拉背板槽，两个主轴打三合一的垂直孔位。工作时四个主轴自有切换，能快速完成系统指令。

三、相对于排钻开料中心来说四工序开料机操作比较简单，比较容易学，而且一旦一个主轴发生故障，设备靠三个主轴也可以完成开料打孔的功能。

四、双台面结构，一张台面可加工，另一张台面可待料，交替加工减少工作周期中的待机时间。

五、智能加工越界保护功能，防止由于设计版面超过加工幅度引起的机械碰撞现象，智能加工可控制加工速度，真正增加加工效率，延具寿命、增加成品率。

数控开料机精度分配

同步带都有必定张紧力，运用时间长了，或多或少会导致精度下降，而数控开料机关于机器的精度要求比较严格。因而各种配件都要合理分配才可以。下面，板材数控开料机哪个，就给大家简单介绍一下如何合理分配数控开料机精度。

1、添加设备运用寿命：行星减速机还可有用处理马达低速操控特性的衰减。因为伺服马达的操控性会因为速度的下降，导致发生某程度上的衰减，尤其在关于低转速下的信号撷取和电流操控的稳定性上，特别简单看出。因而，衣柜数控开料机哪个，选用减速机能使马达具有较高转速。

2、下降设备本钱：从本钱观念，假定0.4KW的AC伺服马达分配驱动器，需消耗一单位设备本钱，以5KW的AC伺服马达分配驱动器有必要消耗15单位本钱，但是若选用0.4KW伺服马达与驱动器，分配一组减速机就可以到达前述消耗15个单位本钱才能完结的事，在操作本钱上节约50%以上。

四工序开料机的优势有哪些

四工序数控开料机是客户在选择开料机时候，常常问到的一款机型。四工序开料机作为开料机的入门型设备，功能包括以下几点：开料、拉槽、打孔、雕刻。四工序既能做柜体切割，又能做柜门雕刻，一举两得，非常高。

四工序开料机

四工序开料机具有四个主轴，支持四把刀气动切换，对于柜体加工也能实现打孔功能，全自动数控开料机哪个，而且也可以加工简单的门型。市面上也有三工序开料机，双工序开料机，不过现在四工序已经占领了多工序市场，三工序或者双工序已经是少之又少了。

四工序开料机相对于自动换刀的加工中心或自动换钻头的排钻开料中心来说，结构比较简单，容易上手，操作简单，故障率也低，单个主轴出故障，也不耽误加工生产。

高密安泰明佳数控-全自动数控开料机哪个由高密市安泰明佳数控科技有限公司提供。高密市安泰明佳数控科技有限公司是从事“板式家具生产线,数控木工车床,数控三工序,双工位开料机等”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：荆经理。同时本公司还是从事数控加工中心，数控加工中心厂家，木工数控加工中心的厂家，欢迎来电咨询。