

# 家具数控开料机哪个 安泰明佳数控开料机

产品名称	家具数控开料机哪个 安泰明佳数控开料机
公司名称	高密市安泰明佳数控科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市阚家镇阚家东村众信路与安泰街交叉路口
联系电话	18853679755 18853679755

## 产品详情

### 木工开料机长期闲置也会出现问题

木工开料机是一种常用的机械设备，它可对木门，家具数控开料机哪个，家具，金属，亚克力等进行浮雕、平雕、镂空雕刻等，具有雕刻速度快，精度高等特点。木工开料机如果长时间不用，就需要我们做好相应的保养工作，自动上下料数控开料机哪个，否则极易产生一些问题。

- 1、风扇：一般木工开料机工作的时候会产生很多的粉尘，当机床停机之后，机床内部风扇一般比较脏，特别是有油污在风扇上，
- 2、密封件，一般的密封件都是橡胶制品，由于老化的原因，液压不流动的原因，密封圈会硬化，衣柜数控开料机哪个，导致机床漏油
- 3、油路堵塞，因为机床长时间关机，油路赃物沉积，导致油路堵塞。
- 4、行程开关类产品，机床行程开关里面有弹簧，由于长时间没有开机，导致机械卡死，弹簧失去弹性，开关失效。
- 5、驱动器，电源，主板等电路板，驱动器电路板有大量的电容，长时间不开电，电路板电容会老化，容量变低，导致机床电路损坏。
- 6、一般数控系统都有电池，有的是系统电池，用来保存系统参数，有的是位置编码器用电池，用于记住零点。所以长时间不开机，容易电池没电，导致机床数据丢失。

## 数控开料机的使用注意事项

近年来，随着科技的发展数控开料机受到了人们的广泛应用，但不论是板式家具生产线，还是单独的数控开料机、木工雕刻机等木工机械设备，在使用操作时都要严格的遵守规则制定，都要按照基本的操作方式去使用。那么数控开料机使用中有哪些注意事项？

数控开料机在日常使用过程要注意以下几点：

### 1、机器的地线

大家都知道接地线是为了防止静电干扰，培训人员良莠不齐，很多人不重视接地线这件小事，觉得不会发生什么事情。但是往往就是这件小事，导致控制信号传输给电机错误信号，让机器发生跑刀、时深时浅、误差大。

### 2、安全问题

数控开料机在通电工作的过程中，不能随意进行拆卸零件，数控开料机哪个，以免发生触电事故。另外在数控开料机正常工作过程中，如果随意进行零部件的拆卸，还会导致设备发生严重故障甚至还会不能使用。

机器要想长时间使用就要做好保养工作，多了解机器的使用注意事项。以上是对数控开料机在使用过程中需要注意事项的描述，希望大家在日常使用中做好对机器的保养。

## 如何选择数控开料机刀具

目前我们所知道的数控开料机品种有很多，那么，在众多的数控开料机刀具中如何选择合适的刀具呢？其实不同材料的刀具选择也是有讲究的，因为如果正确选择一个数控开料机刀具会给我们带来的生产效益会是事半功倍；相反，如果选择刀具错误就会给生产带来反面的作用。所以，小编就为您选择数控开料机刀具支招。

数控开料机刀具选择方法如下：

- 1、精密小型浮雕加工，推荐使用圆底刻刀。
- 2、上下面刺切割加工，推荐使用单刃，双刃上下切铣刀。
- 3、金属加工，推荐使用单刃，双刃直槽。
- 4、高密度板，实木推荐使用棱齿铣刀。
- 5、3D刀，同心度高，刃口锋利，可做精密3D加工。
- 6、多层板，夹板加工，推荐使用双刃直槽铣刀。
- 7、下切刀的使用效果，加工产品上表面刺，加工时不会翘板。
- 8、金属模具加工铣刀，推荐使用钨钢铣刀，表面镀紫黑色加硬钛。
- 9、亚克力镜面加工推荐使用金刚石刀。

10、粗加工刨花板等推荐使用多条纹铣刀。

家具数控开料机哪个-安泰明佳数控开料机由高密市安泰明佳数控科技有限公司提供。家具数控开料机哪个-安泰明佳数控开料机是高密市安泰明佳数控科技有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：荆经理。同时本公司还是从事板式家具生产线，板式家具生产线厂家，板式家具生产线生产厂家的厂家，欢迎来电咨询。