

黄石环氧树脂涂料 环氧树脂涂料 生产带施工队

产品名称	黄石环氧树脂涂料 环氧树脂涂料 生产带施工队
公司名称	廊坊聚振节能科技有限公司
价格	10.00/个
规格参数	品牌:自营 可售卖地:全国 制作:防腐胶泥定做
公司地址	河北省廊坊市大城县臧屯镇张演马村（注册地址）
联系电话	17333602444

产品详情

玻璃鳞片耐温性能好。玻璃鳞片衬里的使用其耐热性比同类树脂涂层可提高20-40%，因此常用于石油输油管道、热水管线、耐热化工装置等。玻璃鳞片的厚度一般为0.1~0.2mm，其作用主要是防止介质渗透到金属结构中去，同时可以起到保护金属表面不受介质腐蚀的作用；另外在高温下（500℃左右）也可以阻止一些气体或液体渗入到钢质结构中去。玻璃鳞片胶泥的施工方法

- 1、喷砂除锈在整体施工前要将其基体进行喷砂除锈，表面处理达到Sa2.5级(二级)，将基体表面的焊缝、残渣、转角或者凹凸不平的地方都打磨光滑，除去粉尘和杂物，并擦拭干净，不能残留油污、杂物和水分，简而言之就是收拾得越干净越平整越好。
- 2、涂抹底漆底漆先要加入适量促进剂，再根据底漆量加入适当固化剂搅拌3min左右，将底漆均匀的涂在基体表面，在施工过程中要保证使用工具干燥、干净，滚刷要按照一定的方向滚动。图源网络，正在搅拌的玻璃鳞片胶泥
- 3、涂抹中涂将配套的促进剂和固化剂加入玻璃鳞片胶泥预混料中，本次使用多少玻璃鳞片胶泥就搅拌多少，不能用之前搅拌剩下来的玻璃鳞片胶泥，施工2道在基体表面，且每道涂抹后尽量保证没有流淌的痕迹，可以用苯乙烯溶剂羊毛毡辊反复滚压，使玻璃鳞片胶泥图层平整。在此过程中如果表面有表面凹凸痕迹，需要去除凸起，保证表面光滑平整。玻璃鳞片胶泥施工工艺

- 1、基材处理在进行整体施工之前，对其基体进行喷砂除锈，表面处理为Sa2.5级，去除灰尘杂物，表面要干燥。
- 2、打底在底漆中，要先加入适量的促进剂，然后根据底漆量，加入适当的固化剂，搅拌均匀，把底漆均匀地涂在基材的表面上，在施工的时候，要确保工具干燥、清洁，滚刷要按一定的方向进行滚动。
- 3、玻璃鳞片胶泥施工在玻璃鳞片胶泥添加了相应的促进剂，固化剂，抹刀刮涂，涂抹完用辊刷蘸着稀释剂轧平。
- 4、面漆施工上述3道工序全部结束后，再涂1-2遍面漆。注意，在大面积施工前要做固化剂，促进剂配比实验。玻璃鳞片胶泥施工的厚度通常在1-2毫米之间。玻璃鳞片胶泥的性能特点：

- (1) 具有良好的防锈性能。
- (2) 优异的抗渗透能力。
- (3) 高固体份。
- (4) 强度高。
- (5) 良好的耐磨耗及抗冲击性能。
- (6) 固化后收缩率低。

我们公司经营理念：一个中心，以客户为中心！一个承诺，一切让您满意！公司的服务宗旨是：坚持“诚信求实、服务社会、信誉至上”，顾客的满意就是我们追求。