

母线槽生产 母线槽 华威耐火母线槽厂

产品名称	母线槽生产 母线槽 华威耐火母线槽厂
公司名称	南昌华威电气设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江西省南昌经济技术开发区麦园路南口
联系电话	13970978853 13970978853

产品详情

母线槽使用寿命：

母线槽的使用寿命为50年，电缆的使用寿命为15-20年，可见母线槽在使用寿命上要比电缆长得多。

维护方面：母线槽几乎不需要维护，日常维护通常是测量外壳和穿芯螺栓的温升、进线箱的接头温升等，穿芯螺栓若采用4.8级，则需要定期紧固，若采用8.8级的高强螺栓则不必定期紧固，而电缆因其材料易于磨损、易老化、寿命较短等因素限制，需要定期进行检查和维护，甚至更换。

母线槽长期运行时每年定期检测一次接头温升，母线槽，接头温升应按照GB7251标准不超过70 为合格(环境温度为40)。检查所有母线槽接头连接螺栓及导体接触部分是否有松动现象防止因松动产生的阻值而使接头产热现象。检查母线槽系统零部件有无缺损、锈蚀现象、支架弹簧是否有合适的弹力，发现问题后立即更换。

母线槽结构在不同湿度条件下差异

母线槽替代电缆运用在发达已是普遍现象，我国也构成发展趋势。照明母线槽是选用镀锌薄板滚压成型，外形紧凑，本钱。但随着时刻的推移，这种产品的致命缺陷暴露了出来，因为外壳为不到1毫米的冷镀锌钢板，在地下室潮湿的环境中很难长时刻坚持不生锈，密集型封闭母线槽，多数在运用两年左右会呈现锈蚀点，随着时刻的推移，锈蚀点不断扩到，又因为钢板太薄，插接式母线槽，锈蚀点很快就锈蚀透了。

不同的温度湿度条件关于母线槽的损坏情况时有许多的不同的，所以说在实践的工作中咱们更是应该要注意到这些要素的差异，从而可以更好的完成母线槽的耐温差功能优化。母排的联接，用具有高绝缘、耐电弧、阻燃的高强度绝缘板做联接附件，插接母线用带有绝缘套管的螺栓紧固。按标准要求，插接母线为满意母线的搭接面积，螺栓孔与螺栓之间缝隙较小，母线槽生产，因为母线槽螺栓添加了绝缘套管，使缝隙更为狭隘。因而两段母线槽主母排联接时，两段母线轴线要严厉保持在一条中心线上，并使两段母线槽的母排及绝缘板的螺栓孔对齐，穿上螺栓上紧时，每个螺栓要依次用力均匀。

母线槽与电缆在电力输送中的应用比较

1、母线和电缆的特性

载流范围：目前，电缆的大截面积为1000mm²，额定电流为1600A。但是，由于尺寸大，重量大，因此在本项目中很少使用这种大尺寸电缆。该项目通常使用400平方毫米及以下的电缆。电力需要更多的电缆来同时供电。母线槽的大额定电流可以达到6300A，其强大的载流能力是电缆无法比拟的。

2.过载能力：母线槽的过载能力主要取决于绝缘材料的工作温度。母线的绝缘材料采用工作温度为105 °C的材料。研制出辐射交联阻燃缠绕带和辐射交联烃类热缩管，工作温度在140 °C以上。但是，电缆中使用的绝缘材料通常在95 °C和105 °C下工作，因此母线槽的过载能力远大于电缆的过载能力。

母线槽生产-母线槽-华威耐火母线槽厂(查看)由南昌华威电气设备有限公司提供。南昌华威电气设备有限公司位于江西省南昌经济技术开发区麦园路南口。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前华威电气设备在输电设备及材料中享有良好的声誉。华威电气设备取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。华威电气设备全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。