

# 淮北合金钢木螺纹道钉生产工厂

产品名称	淮北合金钢木螺纹道钉生产工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	5.00/件
规格参数	材质:碳钢、合金钢 表面处理:本色、发黑、镀锌等 型号:定制加工
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

## 产品详情

### 淮北合金钢木螺纹道钉生产工厂

水平、高底轨距尺、弦线和轨道几何测量仪检查,逐根轨枕连续测量、DT -1型弹条扣件 昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家从事生产和销售生产及销售铁路器材、铁路配件、铁路紧固件、轨道扣件系统及其配件的企业,主要产品有铁路紧固系统、铁路弹条、轨道扣板、铁路弹片、绝缘轨距块、铁路尼龙套管、铁路塑料套管、铁路橡胶垫板、铁路铁垫板、铁路螺栓、管片螺栓、地脚螺栓、螺纹道钉、勾头道钉、鱼尾板、轨道防爬器、预埋铁座、铁路预埋件、螺母、垫圈、火车闸瓦、道岔、钢轨、钢枕等。考虑到漏电电导的增加对接收水平降低的影响需要设定漏电电平补偿量,例如,当 $G=1s/km$ 时,接收电平补偿量不应低于9dB,但若补偿量过大又会降低短路灵敏度与普通线路比较,无缝线路在相当长的一段线路上消灭了钢轨接头,因而具有行车平稳、旅客舒适、节省接头材料、降低维修费用、延长线路设备和机车车辆使用寿命等优点由同批螺栓、螺母、垫圈组成的连接副为同批连副,这里批的概念同大六角头高强度螺栓连接副,即:同一材料等级、材料、炉、螺纹规格、长度(当螺栓长100mm时,长度相差 15mm;螺栓长度 $>10mm$ 时,长度相差 20mm,可视为同一长度)、机械加工、热处理工艺及表面处理工艺的螺为同批;同一材料、炉号、螺纹规格、机械加工、热处理工艺及表面处理工艺的螺母为批;同一材料、炉号、规格、机械加工、热处理工艺及表面处理工艺的垫圈为同批冷模具钢C2

由于70型扣件有如此重大的不足,因此在20世纪70年代后期,在我国干线铁路已停止使用

昆山艾力克斯铁路配件有限公司生产、销售生产销售各种用于木枕或者水泥枕的螺纹道钉,产品规格: Ss1、Ss2、Ss5、Ss6、Ss7、Ss8、Ss16、Ss、Ss23、Ss24、Ss25、Ss27、Ss28、Ss35、Ss36、Ss76,以及3V螺纹道钉V20, V23, V26和各种梯形牙螺栓等等。等级有4.6、4.8、5.6、5.8、6.8、8.8、10.9、12.9。材料等级: Q235、35#、45#、40Cr、20MnTiB、35CrMo、42CrMo。表面可做本色上油,发黑处理,热镀锌,电镀锌,达克罗等。