

# 高线导卫 苏州阿尔太机械有限责任公司 高线导卫

产品名称	高线导卫 苏州阿尔太机械有限责任公司 高线导卫
公司名称	苏州阿尔太机械有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省张家港市人民东路9号国泰东方广场2006-2008
联系电话	13306248158 13306248158

## 产品详情

### 三切分的导卫安装和调整 DCR—3—00

保证三切分轮的安装正确，保证切分轮的两个切分轂是平齐的； 切分轮的调整间隙为  $\pm 10$  丝；  
保证分料盒的两个刀片与切分轮的两个轂口基本平齐，高线导卫价格，避免偏斜，产生粘钢； 三切分进口夹板 进口铲嘴 中心必须与切分轮、三切分刀片的中心线在同一条线上，注： 进口铲嘴与轧辊表面轧槽的间隙应为 1 mm 较好 。

自滚动导卫装置进入市场后，已有30多套精轧机组采用这种导卫装置，高线导卫，并获得良好效果。目前已经加工制造并向世界各地供货的滚动导卫装置已超过700套。SRW - DRW - 1000(单对 / 双对导轂)系列是新一代高速精轧机入口滚动导卫装置。SRW和DRW导卫装置能够完全互换，其导轂高度系列分别为18mm、24 . 4mm和30mm，可安装在靠近轂环的地方。达涅利自2000年以来提供的所有线材生产线全部装有RW滚动导卫装置，能够适应极为恶劣的使用条件，比如：DRW30用于 24mm线材，DRW18用于 5 . 5mm线材，较大轧制速度可达115m / s。

导卫板衬板选用整体铬镍钼合金结构，用螺钉机械紧固方式将其固定在导卫基体上，也就是用机械的方式将铬镍钼合金复合在普碳钢基体上，固定导卫板的沉头螺栓要求联接牢固，高线导卫，螺栓头沉入导卫衬板表面5mm为标准。

铬镍钼合金导卫衬板在使用过程中应采用冷却水冷却，冷却水顺着水槽流入导板内腔以降低其工作温度。另外冷却水还可以冲走轧件与导板头摩擦产生的氧化渣，这种冷却方式简单、可靠、使用效果好，减少了停机更换导板时间。

