

苏州阿尔太机械 3 鸡西轧钢现场调试指导服务

产品名称	苏州阿尔太机械 3 鸡西轧钢现场调试指导服务
公司名称	苏州阿尔太机械有限责任有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省张家港市人民东路9号国泰东方广场2006-2008
联系电话	13306248158 13306248158

产品详情

什么是导卫装置，它由哪些部分组成，有何作用？

在型材和线材轧机上，导卫装置是安装在轧机机架上，轧钢现场调试指导服务，位于轧辊前后，轧机机架间的引导扶持轧件顺利进入轧机轧制和导出的装置。

导卫装置的作用是正确地将轧件导入轧辊孔型；保证轧件在孔型中稳定地变形，并得到所要求的几何形状和尺寸；又顺利地將轧件由孔型中导出，防止缠辊；控制或强制轧件扭转或弯曲变形，按一定的方向运动。

导卫装置由横梁、导板、卫板、夹板、导板箱、托板、扭转导板、扭转辊、围盘、导管和其他诱导、夹持轧件或使轧件在孔型以外产生既定变形 扭转等的各种装置组成。

导卫装置的设计和使用是否合理，直接影响所轧产品的质量和轧机的生产能力。尽管孔型设计合理，如果导卫装置的设计或使用不当，也不能轧出合格的成品。导卫装置设计和调速得好，还能弥补孔型设计的不足。

切分轧制与传统轧制在工艺上的不同之处是把一支轧件利用轧辊孔型切分成两支以上的并联轧件，再利用切分导卫将并联轧件切分成单支轧件。该套轧机全部从国外引进，装备水平高，其工艺件种类繁多，结构复杂。尤其是切分轧制，因其工艺的特殊性，对导卫系统的要求更为严格。而在实际生产过程中，出现的问题也比较多。为了保证正常生产，除了加强工艺件的基础管理之外，还在工艺件国产化和适应性改进等方面进行了探索。

导卫座是滚动导卫的安装支撑系统，在导卫座的选择中应按以下原则进行：

- (1)选择耐腐蚀材质以满足工作环境要求；
- (2)尽量标准化、系列化以减少备件储备；
- (3)要便于安装、调整，以减少停机时间；
- (4)要有合理的结构和外形尺寸，保证不影响其他设备的安装。

基于以上原则，为安钢高线轧机选择设计了3

种导卫座结构：

(1)4V、

6V、8V、10V机架入口采用垂直方向固定、水平方向可调的整体导卫箱。

(2)12V、14V机架入口采用垂直方向、水平方向均可调整的组合导卫箱。 (3)预精轧后采用径向固定、轴向可调整的组合导卫座，垂直辊箱面板精密安装，安装精度可达 0.15mm 。

苏州阿尔太机械 3(多图)-鸡西轧钢现场调试指导服务由苏州阿尔太机械有限责任公司提供。苏州阿尔太机械有限责任公司在金属切削类这一领域倾注了诸多的热忱和热情，苏州阿尔太机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：沙新生。