

三切分导卫生产商 上海三切分导卫 苏州阿尔太机械

产品名称	三切分导卫生产商 上海三切分导卫 苏州阿尔太机械
公司名称	苏州阿尔太机械有限责任有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省张家港市人民东路9号国泰东方广场2006-2008
联系电话	13306248158 13306248158

产品详情

导卫装置介绍

导卫装置是保证轧件正确地进、出轧辊孔型，以达到按所要求的变形条件进行轧制的装置。导卫装置是否合理对轧件的顺利轧制边否关系很大，上海三切分导卫，直接影响产品的质量和轧机的生产能力。因此导卫装置的设计必须重视。据统计，型钢轧制过程的事故有一半以上是出于导卫装置，大中型销轧机的导卫装置主要是横梁、导板、卫板。横梁是固定导卫装置的，横梁要有足够的强度，在轧件进出孔型时对导卫装置有冲击，要保证横梁不能发生变形和折断。而且横梁要便于拆卸和安装。

导板是作为轧件进入和离开孔型导向用的，轧件进入孔型时通过导板使之准确喂入，轧件轧后离开孔型时导板又使其顺利脱槽，不产生左右弯曲。卫板是作为轧件离开轧辊时，三切分导卫生产商，使轧件平直脱槽，不下弯上翘。卫板安装在出口侧的横梁上。本文《导卫装置介绍》来源于合肥乾锋冶金设备科技有限责任公司官方网站，其导卫相关信息来源网络或者编辑整理原创。

轧制过程中，三切分导卫贵吗，车间内弥漫着大量粉尘，直接影响对红钢运行状态观察，三切分导卫市干什么的，

同时影

响环境卫生、危害职工身体健康。粉尘主要集中轧制区，特别是轧机出口导管处。

分析认为是轧制力大和轧制温度高，大量粉末状氧化铁皮弥散形成。原设计未考虑

除尘装置，各机架后也没有足够安装空间。为解决此问题，利用一定压力轧机冷却水出口导管处形成水帘，吸收粉尘，粉尘随水排入沟进入沉淀池沉淀，即“水封除尘”。

粗轧轧制速度低，来料断面大，对导卫冲击较大，采用简单滑动导卫。而中、精轧机一般采用带导卫盒滑动导卫，调整方便。滚动导卫对轧件摩擦小、夹持作用强，保证对轧件导向作用外，还可以有效避免倒钢。切分轧制四轮滚动导卫对轧件则具有一定矫直作用。方便调整，滚动导卫内部设计有专门调整机构，以调节导轮中心距，使导轮能够准确夹持轧件。同时为保证滚动导卫能够较长时间正常运行，对导轮轴承润滑以及导轮、夹板冷却要求非常严格。