

20吨豆制品加工污水处理设备

产品名称	20吨豆制品加工污水处理设备
公司名称	山东环绿环保设备有限公司
价格	3500.00/件
规格参数	品牌:四通环绿 售后服务:客服24小时在线 材质:碳钢、玻璃钢、不锈钢
公司地址	福寿街永安路银泰大厦
联系电话	19963086916

产品详情

20吨豆制品加工污水处理设备

一、20吨豆制品加工污水处理设备——污水来源

豆制品的污水来源主要来源于泡豆废水，压榨废水和冲洗废水，因生产工艺和产品原料原因，该废水中有机物含量很高，是污染环境的高浓度废水。对于该类型的废水的处理关键是选择合适的工艺和合理的计算设计参数。

二、20吨豆制品加工污水处理设备——处理工艺

1、气浮处理法

气浮机法是这种物理学解决方式，这是运用高压情况融入很多气体的水(溶气水)做为工作中液体，陡然缓解压力后释放出来成千上万超微粒气泡，污水中的絮凝物黏附其上，使絮凝物的比例远低于具体比例，随之气泡升高，将絮凝物浮至液位，超过液固分离出来的目地。

2、絮凝沉淀处理法

絮凝离子交换法是这种物理学解决法，根据添加混凝剂，使分散化情况的有机化合物脱稳，凝聚力，产生集聚情况的颗粒物化学物质从水里提取。其中絮凝剂的种类决定絮凝沉淀效果。一般常用的絮凝剂可分为无机、有机和微生物絮凝剂三类。

1) 无机高分子絮凝剂

无机物高分子材料混凝剂关键是聚铝与聚铁类，聚铝类具备投剂量少、沉降速度快、颗粒物密实度、除浊色好用等优势。而聚铁类除具有上述优点外，还具有价格低，pH适用范围广等特点。

2) 有机高分子絮凝剂

有机高分子絮凝剂主要有季铵盐、多胺盐和聚丙烯酰胺等。近些年,大家趋于运用这些无毒性、易降解、原材料来源于普遍、价格便宜的chuntianran改性材料高分子材料混凝剂,如淀粉类、化学纤维类、绿色植物胺类、聚多糖类。

3) 微生物絮凝剂

微生物絮凝剂无二次污染,对人和动物无害,絮凝效果好,沉淀物也可用作蛋白质饲料,已引起越来越多的关注,并得到了广泛的研究和应用。

三、20吨豆制品加工污水处理设备——安装维护

1、基础：一体化生活污水处理设备如放置在地坪以上,只需准备一块与设备外形相同的混凝土地坪作为基础。基础承压必须大于 $4T/m^2$,也同时要求水平、平整。如设备埋于地坪以下,基础标高必须小于或等于设备标高并保证下雨不积水,基础一般是素混凝土(是否配筋视当地地质情况而定)。

2、安装：根据安装图就位,各箱体依次就位,箱体的位置、方向不能放错,互相间距必须准确,并连接好管道。在设备内注入清水,检查各管道有无渗漏,若无则箱体四周覆土,直至设备检查孔,并平整地面。把电控箱控制线与水泵接通,电控箱与电源接通,接线时注意风机、电机的转向,必须与风机所指方向相同。