

鼻氧管耐压强度通畅性能实验仪

产品名称	鼻氧管耐压强度通畅性能实验仪
公司名称	济南三泉中石实验仪器有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	山东省济南市市中区阳光新路绿地泉景雅园商务大厦1635室（注册地址）
联系电话	0531-67813036 15665715386

产品详情

鼻氧管耐压强度通畅性能实验仪

鼻氧管是医院中用于呼吸困难和需要氧疗的患者的一种重要医疗设备。它作为连接氧吸入器与患者鼻腔之间的输氧管道，扮演着至关重要的角色。通过将一端连接到氧气罐，另一端插入患者的鼻孔，鼻氧管使氧气得以从患者的鼻孔吸入肺部，为患者提供必要的生命支持。

在医院中，常用的鼻氧管主要采用耳挂式设计，这种设计将插头插入患者的鼻孔，然后将插头两端的管子挂在患者的耳朵上，从而实现对插头的有效固定，防止插头轻易脱离患者的鼻孔。这种设计经过了临床实践的考验，得到了广泛的应用，不仅在医院中使用，还广泛应用于医疗器械生产厂家、医疗检测机构以及药检机构等。

根据YY/T1543-2017标准的要求，鼻氧管需要符合以下的检测标准，以确保其质量和安全性：

气流阻力是评估鼻氧管性能的重要指标之一。在特定的试验压力和额定流量下，我们需要记录鼻氧管插入前后的压力值变化（ $P=P_2-P_1$ ）。这个压力差值即为气流阻力，它反映了鼻氧管在受到气流冲击时的阻力大小。气流阻力过大可能会导致氧气供应不足，过小则可能导致氧气泄漏，因此必须符合相关标准要求，以确保鼻氧管在正常使用时的性能。

抗扁平性是评估鼻氧管在受到压力时形状保持能力的指标。在完成气流阻力试验后，我们将鼻氧管末端

弯曲成U形并保持稳定，然后记录此时的流量（Q1）。接着将鼻氧管恢复到原来的形状并再次稳定后，记录此时的流量（Q2）。通过计算这两个流量值之间的差值（ $Q=Q1-Q2$ ），我们可以得出鼻氧管的抗扁平性。抗扁平性良好的鼻氧管能够在受到压力时保持稳定的形状，从而确保氧气流量的稳定供应。

通畅性是评估鼻氧管输送氧气能力的重要指标。在正常氧气压力下，我们需要确保鼻氧管输送的氧气流量不少于15升/分（L/分）。这个要求是为了保证鼻氧管的通畅性，使其在正常使用时能够提供足够的氧气流量，以满足患者的需求。

主要参数：

测试范围: 0 ~ 600 kpa

充气头规格: 内径 5.5 ~ 8.5 mm

气源压力: 0.4 Map ~ 0.9 Map (气源用户自备)

气源接口: 8 mm聚氨酯管电源:AC 220V 50Hz

产品包装在各行各业都扮演着重要的角色。首先，包装对于产品的保护是至关重要的。比如对于物理机械性能，包装都能够有效地保护产品，防止其在生产、运输、储存及使用过程中受到损害。

尤其对于药品这种对安全性和有效性有严格要求的产品来说，包装的保护作用更是至关重要。例如在药品包装材料的选择和生产过程中，需要充分考虑其物理机械性能，以满足药品对包装的基本要求。

总的来说，药品包装作为产品出厂后质量保护的关键环节，其重要性不容忽视。各行业应加强对包装质量的管理和控制，同时注重包装物理机械性能的准确性，以确保产品的整体质量和安全性。

鼻氧管耐压强度通畅性能实验仪

此为广告