

陶瓷结合剂金刚石砂轮

产品名称	陶瓷结合剂金刚石砂轮
公司名称	深圳市贝德思科技发展有限公司
价格	680.00/片
规格参数	
公司地址	深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区大竹园9巷1号
联系电话	86-075529500972 18922840898

产品详情

陶瓷结合剂金刚石砂轮

有高强度，耐热性能好，切削锋利，磨削效率高，磨削过程中不易发热和堵塞，热膨胀量小，以控制加工精度。同树脂结合剂砂轮相比，他解决了树脂金刚石砂轮的低寿命，磨削效率低，磨具本身在磨削过程中易变性的问题。陶瓷砂轮结合金刚石砂轮的上述优点，一出现立刻被欧美发达国家广泛应用在晶圆（半导体硅片和太阳能硅片），金刚石复合片，金刚石聚晶，金刚石刀具，立方氮化硼，钨钢（硬质合金），新型工程结构陶瓷，宝石，水晶，稀土材料（磁性材料）等高硬脆材料的机械加工中，并取得了良好的经济效益。

概况

陶瓷结合剂金刚石砂轮用配比好的陶瓷结合剂把磨粒粘结起来，经压坯、干燥、焙烧及修整而成的，具有很多气孔、用磨粒进行切削的磨具。磨粒以其露在表面部分的尖角作为切削刃。主要分为：陶瓷砂轮（碳化硅、棕刚玉、白刚玉等）和陶瓷超硬砂轮（陶瓷结合剂金刚石砂轮和陶瓷结合剂cbn砂轮）两大类。

优点

- 1、磨削效率高；
- 2、具有很高的耐磨性(砂轮的耐磨性高，磨粒消耗少，特别是在磨很硬又很脆的工件时最明显)；
- 3、磨削力小，磨削温度低；
- 4、磨削的工件精度高、表面质量好，工件的形状保持性好。因此陶瓷结合剂金刚石砂轮在钻石、工业陶瓷、金刚石复合片，金刚石聚晶，金刚石刀具，立方氮化硼，硬质合金等高硬脆材料等一些特殊材料的磨削加工中，具有越来越明显的优势，在金刚石磨具的发展中有着良好的前景。被认为是高速、高效、高精、低磨削成本、低环境污染的高性能磨具，具有越来越广泛的应用。