

切铁合金锯片、切不锈钢合金锯片

产品名称	切铁合金锯片、切不锈钢合金锯片
公司名称	智欣行刀锯店
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市大岭山太公岭
联系电话	15099797153

产品详情

日本小林金属加工锯片（circle saw blade for metal cutting）

产品特点：1、刀头才用进口金属陶瓷刀头，结合日本高精度研磨设备，保证每一道切割的精度。

we use high grade cermet tips with the most advance grinding machine(enokida and vollmer)

2、专为金属切割设计的进口金属陶瓷刀头，特殊应力处理，日本独特的研磨技术，保证了金属加工时的稳定性和优越性。大大提高了锯片的使用寿命。

special tips make sure metal-cutting more stable and more faster.special tip for stainless stell cutting. meanwhile the using life is more longer than the normal one

3、锯片本体原材料才用日本激光树脂消音锯板，进一步保证锯片的稳定性耐用性。

body using sks steel.the high grade body teel makes the work more easier and stable.

产品优势：

针对性的角度设计、高精度的研磨技术，保证了良好的光洁度，同时，突破性的以高强度的刃磨技术，保证了金属切削中锯板的高度稳定性和光洁度。实现了同类产品中更佳的使用寿命。

targeted design point of view, high precision grinding technology, to ensure a good finish, at the same time, breakthrough in high strength grinding technology, guarantee the metal cutting saw plate of high stability and

smoothness. realization of the similar products in a better life.

带给客户的利益：

锯片在连续使用中稳定强，刀口耐用损性强，切削光洁度高，客户的生产效率及产品品质得到最大障碍

。

saw blade in continuous use stability strong, durable damage of the cutting edge, high degree of finish, the customer's production efficiency and product quality are the biggest obstacle.

不锈钢切割锯片 (stainless steel cutting saw blade)

应用：用于不锈钢空心、实心材料。采用进口品牌金属陶瓷刀头，设计特殊齿形，日本独特的研磨技术

。

常用规格 (description)：

外径diameter	刃厚kerf	中心孔arbor	齿数teeth
255	1.9	25.4	80t
285	2.0	32	120t
315	2.25	32	120t

可根据实际需求定制相关规格