

悬臂式箱型梁气保焊打底机 海瑞焊割设备 黑龙江气保焊打底机

产品名称	悬臂式箱型梁气保焊打底机 海瑞焊割设备 黑龙江气保焊打底机
公司名称	无锡海瑞焊割设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区前洲工业园
联系电话	18861155827 18861155827

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡海瑞焊割设备制造有限公司

悬臂式钢结构箱型柱打底焊接设备，包括行走台车，固定立柱，横梁，横梁升降机构，焊丝盘，送丝机，横向电动调整机构，升降导弧气缸，箱型柱气保焊打底机，横向导弧气缸，黑龙江气保焊打底机，焊接摆动器及夹机构，箱型柱工件，工件支架，行走轨道，电器控制系统；所述固定立柱安装在行走台车上，行走台车与行走轨道配合，带动固定立柱作直线往复运动；在横梁上安装有两组独立运动的焊接装置；本实用新型上行走由进流变频调速控制，焊臂通过机械电动齿轮齿条驱动作左右移动。

按熔渣的碱度分为酸性焊条和碱性焊条；按药皮的主要成分分为钛型、钛钙型、钛铁矿型、氧化铁型；按用途分类分为结构钢焊条（J）、钼及铬钼耐热钢焊条（R）、不锈钢焊条（铬不锈钢G，铬镍不锈钢A）、堆焊焊条（D）、低温焊条（W）、铸铁焊条（Z）、镍及镍合金焊条（Ni）、铜及铜合金焊条（T）、铝及铝合金焊条（L）、特殊用途焊条（Ts）。

焊条的型号和牌号：

焊条的牌号应包括以下含义：焊条、焊条类别、焊条特点、药皮类型及焊接电源。

焊接材料：焊接时所消耗材料（包括焊条、焊丝、焊剂、保护气体、电极、熔剂等）的通称。

焊条：涂有药皮的供电弧焊用的熔化电极。 焊丝：焊接时作为填充金属，或同时用来导电的金属丝。

焊剂：焊接时，能够熔化形成熔渣（有的也有气体），对熔化金属起保护和冶金作用的一种颗粒状物质。 保护气体：焊接过程中用于保护金属熔滴、焊接熔池和焊接区高温金属，悬臂式箱型梁气保焊打底机，防止外界有害气体进入焊接区的气体。

电极：熔焊时，用以传导电流并使填充材料和母材熔化或本身也作为填充材料而熔化的金属丝（焊丝、焊条）、棒（石墨棒、钨棒）、管、板等。电阻焊时，指用以传导电路和传递压力的金属极。

熔剂：气焊时用以去除焊接过程中形成的氧化物、改善熔池的润湿性的粉状物质。

悬臂式箱型梁气保焊打底机-海瑞焊割设备-黑龙江气保焊打底机由无锡海瑞焊割设备制造有限公司提供。无锡海瑞焊割设备制造有限公司是一家从事“无锡数控等离子切割机,H型钢龙门式焊接机厂家”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“海瑞焊割设备”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使海瑞焊割设备在行业设备中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！