

内孔加工 加工 盛宏发精密

产品名称	内孔加工 加工 盛宏发精密
公司名称	昆山盛宏发精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市周市镇长江北路1351号
联系电话	18012666900

产品详情

加工时的注意事项

切削液。切削液对拉刀寿命影响很大，因为它可提高加工表面质量，尺寸精度，抑制拉刀磨损，并使易于排屑。

拉削较其他加工切削速度低，切削温度上升少，从重磨方面来考虑后角宜取小，但这样会使切削油难以浸透，使切屑生成、表面质量和加工精度方面呈现复杂的样态。为改善所有问题选定适当切削液非常重要。

拉削用切削液市面上购到的不一定适合，因此必须注意。已选定合适的切削液中再混入水、润滑油、轻油等，加工，可能使加工表面质量变坏，产生异常磨损。

液压拉床的优点是运动平稳，对外拉床加工，无冲击振动，拉削速度可无级调节，拉力可通过压力来控制。拉床的生产，D型孔加工，加工质量好，精度一般为IT9-IT7，表面粗糙度Ra值为1.6-0.8um。但由于一把拉刀只能加工一种尺寸表面，内孔加工，且拉刀较昂贵，所以拉床主要用于大批量生产。

我们衷心的希望能与各届朋友合作，携手未来，共享成功的成果！欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈。

各类形状拉刀及其特点：螺孔加工用螺旋拉刀汽车、电气零件等螺孔拉削加工成本、加工精度和生产效率均比电加工远为。

平面拉刀：加工外表面的平面拉刀（包括较大的与局部较小的）。可根据被加工工件形状、夹紧方式和

切削方式等不同情况应用各种各样的夹持结构（刀柄），适当地设计刀齿形状与相互排列以期达到复杂形状也能高xiao、高精度加工。局部内齿（细齿）加工用拉刀：中凹的扇形齿轮，不是用拉刀全周，而仅把必要部分做出来使用即可。

内孔加工-加工-盛宏发精密(查看)由昆山盛宏发精密机械有限公司提供。行路致远，砥砺前行。昆山盛宏发精密机械有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为机械加工具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!