

# 干式捞渣机

产品名称	干式捞渣机
公司名称	青岛科成亿环保电力科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛胶州市北关工业园
联系电话	13553028220

## 产品详情

主要结构特点：

### 1、主动圆环链轮：

采用凹齿分离式结构设计，半精铸成型，并经热处理，故有较高的使用寿命。该链轮具有接触面积大，承载能力强等优点，且与链条有很好的匹配性能，实践证明该结构设计在运行中不易掉链。凹齿分离式结构更换维修方便。

### 2、刮板

刮渣板设计。刮板铰叉插入链条环中，用销轴连接紧固，从而实现了柔性连接。当两根链条不同步时，刮板能自动偏转一定角度，找到受力点，使两链条受力均匀。

### 3、内导轮

内导轮采用采用外置式设计，轴承不在导轮内。故减少了轴承与灰渣接触的机会，使用寿命长。另，维修加油很方便。密封方面：采用水封+油封+大油脂腔组合密封，能确保灰渣不进入轴承腔内，故使用寿命长。外圆设有沟槽，链条在沟槽中运行，确保工作中不掉链。

### 4、壳体

壳体为密封结构，前，后设有插板，并插入水中，为封气作用。顶板用于封气和检修。落渣口处设有耐磨冲击板，承载灰渣的冲刷。

二、安装1、基础施工刮板捞渣机基础的施工按电力设计院所提供图样及要求施工。2、刮板捞渣机的安装整机安装顺序：壳体 支架 平台、梯子围栏 张紧系统 液压驱动系统 电气系统 链条 刮板 补水阀水管 喷淋水管 捞渣机横移电机。2.1 壳体的安装2.1.1 安装顺序及总体要求

壳体组装前首先安装电动行轮和被动行轮，壳体的安装由机壳尾段开始按顺序直至机壳首段。在制造过程中已将各段利用连接板上的定位销准确定位（右图），并将各接口位置用字母作出了标记（A，B，C，D等）。现场对接时将相邻的两段壳体符号相同的断面对靠在一起，待定位销与连接板上的圆弧面接触后用螺栓将连接板连接在一起。然后检查铸石板上、机壳侧板等相邻部件，在确保所有平面和接缝都平齐后进行接缝的焊接。在接缝未焊接前不得进入下一段壳体的对接，并注意在进行下一段壳体对接前应将段壳体进行临时固定。详细如下：

### 2.1.2 机壳尾部、机壳水平段的定位与连接

按设计院提供的总体布置图中所要求的将机壳尾部上行轮吊落到预埋的导轨上，对机壳尾部与机壳水平段连接端进行临时性固定，将机壳水平段上行轮吊落到相应的预埋的导轨上，按上图将机壳水平段与机壳尾部对接。如预埋导轨间距误差较大，应调整对接处间隙，保证行轮与导轨留有适当间隙。

### 2.1.4 机壳拐角段、机壳斜升段的定位与连接

按总体和按上图要求将机壳拐角段与水平段连接，同时将支架C、D按预埋导轨定位后，调整壳体至正确角度与位置后支架和壳体焊接。

将机壳倾斜段行轮吊落到相应的预埋的导轨上，按上图将机壳倾斜段与机壳拐角段对接。同时将支架B按预埋导轨定位后，调整壳体至正确角度与位置后支架和壳体焊接。

## 一、结构特征与工作原理:

刮板捞渣机由驱动装置、拖动装置、压链导轮、张紧装置、壳体、刮板与高耐磨链条等部分组成。它结构紧凑、运行平稳、耗能低、。

主件结构特点：

### 1、主动模锻链轮：

拖动装置的主动链轮采用精铸基坯，并经热处理，故有较高的使用寿命。该链轮具有接触面积大，承载能力强等优点，且与链条有很好的匹配性能，实践证明该结构设计在运行中不易掉链。更换维修方便。

### 2、刮板

刮板铰叉插入链条环中，用销轴连接紧固，从而实现了柔性连接。当两根链条不同步时，刮板能自动偏转一定角度，干式捞渣机，找到受力点，使两链条受力均匀。刮板摩擦面镶嵌65Mn耐磨衬板（渗碳HRC55-60）。使用寿命长。

### 3、张紧装置

张紧装置采用液压自动张紧。

当链条磨损后长度延长，调整运行链条的长度和拉紧里，使链条的松紧处于合适的状态。

### 4、内导轮

外置式内导轮结构。

干式捞渣机由青岛科成亿环保电力科技有限公司提供。青岛科成亿环保电力科技有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。科成亿电力设备——您可信赖的朋友，公司地址：青岛胶州市北关工业园，联系人：刘先生。