

# 美国步高石墨POCO ACF-10Q等静压石墨

产品名称	美国步高石墨POCO ACF-10Q等静压石墨
公司名称	台州市鸿奈德碳素制品有限公司
价格	1650.00/千克
规格参数	硬度（肖氏）:76 颗粒 $\mu\text{m}$ :4 电阻率:标准
公司地址	黄岩区北城街道北城开发区
联系电话	18006769399

## 产品详情

台州市鸿奈德碳素制品有限公司为您提供美国步高石墨POCO ACF-10Q等静压石墨，价格为1650.00元/千克。

该产品具有以下参数：

密度：1.82 硬度（肖氏）：76 颗粒  $\mu\text{m}$ ：4 电阻率：标准 颜色：黑色 品牌：美国步高石墨

美国步高石墨是一种优质的石墨材料，具有多种典型性质和广泛的应用。以下是关于它的一些特点以及石墨的应用领域：

1. 密度为1.82，表明其具有较高的致密性和耐热性。这使得美国步高石墨在高温环境下具有出色的性能和稳定性。
2. 硬度（肖氏）为76，说明该石墨具有较好的抗磨性和耐用性，能够长时间保持稳定的形态。
3. 颗粒  $\mu\text{m}$ 为4，说明该石墨具有较细小的颗粒尺寸，表面平滑，能够提供更好的导电性能。
4. 该石墨的电阻率符合标准要求，保证了其良好的导电性和导热性，适用于多种电子和热管理领域。
5. 美国步高石墨的颜色为黑色，这是石墨材料的常见颜色，也是其在市场上广泛被认可的标志。
6. 作为美国步高石墨品牌，该产品在碳素材料行业内享有较高声誉和良好口碑。

美国步高石墨的应用范围广泛：

电池领域：用于锂离子电池、燃料电池和超级电容器等高性能电池体系的导电剂。

电子行业：用于半导体生产、电子元件等的导电电极和散热材料。

热管理：用于散热片、热导板、石墨散热膜等热管理产品。

机械行业：用于制造耐高温轴承、密封件、碳化硅复合材料等。

以上仅是美国步高石墨的部分特点及应用领域介绍，若需要更多详细信息或购买，请您与我们联系。台州市鸿奈德碳素制品有限公司将为您提供更专业的服务和产品推荐。

EDM是英文单词Electrical Discharge Machining的缩写，即电火花加工，EDM石墨行业即模具行业利用石墨的导电性做成电火花模具进行放电加工用的石墨原材料。

EDM石墨（电火花加工）主要用于加工各种形状复杂和精密细小的工件，例如冲裁模的凸模、凹模、凸凹模、固定板、卸料板等，成形刀具、样板、电火花成型加工用的金属电极，各种微细孔槽、窄缝、任意曲线等，具有加工余量小、加工精度高、生产周期短、制造成本低等突出优点，已在生产中获得广泛的应用，目前国内外的电火花线切割机床已占电加工机床总数的60%以上。

电火花加工是利用电极与工件之间的火花通电时，所产生的瞬时间的高温，去层层蚀除工件表面上材料的原理。电火花加工适用于高硬度导电工件的加工。数控电火花成型机床便是电火花加工的好范例。

EDM是在车、磨、铣之后的流行的第四种加工方法。与传统铜电极相比，EDM用等静压石墨有如优点：

同体积石墨的价格仅为铜电极的25%。

石墨加工速度是铜电极加工速度的3-5倍，加工表面光滑。

加工精度高，易于抛光。

石墨的体密仅为铜电极的1/5，更适于制作大型电极。

做为电火花加工用电极时，期消耗仅为铜电极的1/3-1/5，且火花油分解碳化物被覆，补偿电极耗损。