

美国步高石墨POCO TRA网孔石墨电极

产品名称	美国步高石墨POCO TRA网孔石墨电极
公司名称	台州市鸿奈德碳素制品有限公司
价格	1650.00/千克
规格参数	硬度(肖氏):76 品牌:美国步高石墨 密度:1.82
公司地址	黄岩区北城街道北城开发区
联系电话	18006769399

产品详情

美国步高石墨POCO TRA网孔石墨电极是台州市鸿奈德碳素制品有限公司的旗舰产品之一，具有出色的性能和竞争力的价格。其价格为，为客户提供了高性价比的选择。

该产品的参数如下：密度：1.82 硬度（肖氏）：76 颗粒 μm ：4 电阻率：标准 颜色：黑色
品牌：美国步高石墨

美国步高石墨以其卓越的性能和优异的质量，成为碳素材料行业内的佼佼者。其典型性质包括：
高密度：1.82的密度确保了石墨电极的稳定性和可靠性。
优异硬度：硬度（肖氏）76使得石墨电极能够在高温和高压环境下保持其形状和性能。
细小颗粒：4 μm 的颗粒使得石墨电极具有出色的导电性能和机械强度。
低电阻率：标准的电阻率确保了电极在电化学过程中的优异传导性。
经典黑色：黑色的外观使得石墨电极在工业应用中更加美观大方。

石墨具有广泛的应用领域，在电力工业、冶金工业、化工工业等方面有着重要的作用。在电力工业中，石墨电极被广泛应用于电解铝、电解锰和电解镁等过程中，其优异的导电性和热稳定性保证了电极的高效工作。

在冶金工业中，石墨被用作炼钢过程中的保护材料和冶金炉墙材料，能够承受高温下的腐蚀和压力。在化工工业中，石墨电极被用作电解质、阴极和阳极，应用于电化学合成、电解水和其他电化学过程。

通过对美国步高石墨POCO TRA网孔石墨电极的典型性质和石墨的应用领域的介绍，我们相信您对我们的产品有了更全面的了解。我们承诺以最优惠的价格和最优质的产品条件来满足您的需求。如果您对我们的产品感兴趣或有任何疑问，请随时联系我们的销售团队。感谢您对鸿奈德碳素制品有限公司的关注与支持！

EDM是英文单词Electrical Discharge Machining的缩写，即电火花加工，EDM石墨行业即模具行业利用石墨的导电性做成电火花模具进行放电加工用的石墨原材料。

EDM石墨（电火花加工）主要用于加工各种形状复杂和精密细小的工件，例如冲裁模的凸模、凹模、凸凹模、固定板、卸料板等，成形刀具、样板、电火花成型加工用的金属电极，各种微细孔槽、窄缝、任意曲线等，具有加工余量小、加工精度高、生产周期短、制造成本低等突出优点，已在生产中获得广泛的应用，目前国内外的电火花线切割机床已占电加工机床总数的60%以上。

电火花加工是利用电极与工件之间的火花通电时，所产生的瞬时间的高温，去层层蚀除工件表面上材料的原理。电火花加工适用于高硬度导电工件的加工。数控电火花成型机床便是电火花加工的好范例。

EDM是在车、磨、铣之后的流行的第四种加工方法。与传统铜电极相比，EDM用等静压石墨有如优点：

同体积石墨的价格仅为铜电极的25%。

石墨加工速度是铜电极加工速度的3-5倍，加工表面光滑。

加工精度高，易于抛光。

石墨的体密仅为铜电极的1/5，更适于制作大型电极。

做为电火花加工用电极时，期消耗仅为铜电极的1/3-1/5，且火花油分解碳化物被覆，补偿电极耗损。