

美国步高石墨POCO SFG电火花用石墨

产品名称	美国步高石墨POCO SFG电火花用石墨
公司名称	台州市鸿奈德碳素制品有限公司
价格	1650.00/千克
规格参数	硬度（肖氏）:76 颜色:黑色 颗粒 μm :4
公司地址	黄岩区北城街道北城开发区
联系电话	18006769399

产品详情

美国步高石墨POCO SFG电火花用石墨

美国步高石墨POCO SFG电火花用石墨是一种高质量的碳素材料，具有多项优异的性能和特点。本产品的价格为1650.00元/千克。

参数名称	参数值
密度	1.82
硬度（肖氏）	76
颗粒 μm	4
电阻率	标准
颜色	黑色
品牌	美国步高石墨

美国步高石墨是一种优质的石墨材料，具有以下典型性质：

1. 高密度

美国步高石墨的密度为1.82，相比其他普通石墨材料更为紧密，使其具有更高的强度和耐磨性。

2. 高硬度

美国步高石墨的硬度达到76（肖氏），表面坚硬平整，不易磨损，能够在复杂的工作环境中长时间保持稳定性。

3. 粒径均匀

美国步高石墨的颗粒大小为4 μm ，具有良好的分散性，保证产品在加工过程中的均匀性和一致性。

4. 低电阻率

美国步高石墨具有标准的电阻率，能够有效降低电火花加工时的能量损耗，提高加工效率。

5. 高品质黑色

美国步高石墨的颜色为黑色，外观高贵典雅，能够满足客户对产品颜色的要求。

美国步高石墨是一种多功能材料，广泛应用于各个领域：

1. 电火花加工

美国步高石墨因其低电阻率和高耐磨性，在电火花加工领域有着广泛的应用。它可以作为电火花刀具的制备材料，能够提供更jingque和高质量的加工效果。

2. 碳化硅陶瓷的制备

美国步高石墨作为碳化硅陶瓷的原料，能够提供更高质量的陶瓷制品。碳化硅陶瓷具有优异的耐磨性、耐高温性能，被广泛应用于制造业中的磨料、切割工具等领域。

3. 导热材料

美国步高石墨具有优异的导热性能，可以作为导热材料应用于电子元器件、散热器等领域，提高设备的散热效果，保证设备的长期稳定运行。

以上是对美国步高石墨POCO SFG电火花用石墨的典型性质和应用领域的介绍。希望能够为客户提供优质的石墨材料，满足各种应用需求。

EDM是英文单词Electrical Discharge Machining的缩写，即电火花加工，EDM石墨行业即模具行业利用石墨的导电性做成电火花模具进行放电加工用的石墨原材料。

EDM石墨（电火花加工）主要用于加工各种形状复杂和精密细小的工件，例如冲裁模的凸模、凹模、凸凹模、固定板、卸料板等，成形刀具、样板、电火花成型加工用的金属电极，各种微细孔槽、窄缝、任意曲线等，具有加工余量小、加工精度高、生产周期短、制造成本低等突出优点，已在生产中获得广泛的应用，目前国内外的电火花线切割机床已占电加工机床总数的60%以上。

电火花加工是利用电极与工件之间的火花通电时，所产生的瞬时间的高温，去层层蚀除工件表面上材料的原理。电火花加工适用于高硬度导电工件的加工。数控电火花成型机床便是电火花加工的好范例。

EDM是在车、磨、铣之后的流行的第四种加工方法。与传统铜电极相比，EDM用等静压石墨有如优点：

同体积石墨的价格仅为铜电极的25%。

石墨加工速度是铜电极加工速度的3-5倍，加工表面光滑。

加工精度高，易于抛光。

石墨的体密仅为铜电极的1/5，更适于制作大型电极。

做为电火花加工用电极时，其消耗仅为铜电极的 $\frac{1}{3}$ - $\frac{1}{5}$ ，且火花油分解碳化物被覆，补偿电极耗损。