

美国步高石墨POCO DFP-1C高功率石墨

产品名称	美国步高石墨POCO DFP-1C高功率石墨
公司名称	台州市鸿奈德碳素制品有限公司
价格	1650.00/千克
规格参数	品牌:美国步高石墨 密度:1.82 硬度(肖氏):76
公司地址	黄岩区北城街道北城开发区
联系电话	18006769399

产品详情

鸿奈德碳素制品有限公司，作为一家专业销售石墨及碳素材料的企业，我们非常荣幸地向您推荐我们的一款优质产品——美国步高石墨POCO DFP-1C高功率石墨。

价格：<1650.00元/千克>

密度	1.82
硬度(肖氏)	76
颗粒 μm	4
电阻率	标准
颜色	黑色
品牌	美国步高石墨

美国步高石墨POCO DFP-1C高功率石墨具有以下典型性质：

优异的导热性能：石墨具有高热导率，能够快速传导热量，适用于高功率设备的散热要求。

良好的机械强度：石墨具有一定的抗压和抗弯强度，能够承受一定的机械载荷。

稳定的化学性质：石墨在常温下具有良好的耐腐蚀性，不易受到酸碱等化学溶剂的侵蚀。

可加工性强：石墨具有良好的加工性能，可以通过切割、钻孔、铣削等方式进行加工。

低热膨胀系数：石墨的热膨胀系数较低，能够在高温下保持较好的尺寸稳定性。

美国步高石墨POCO

DFP-1C高功率石墨在电子、半导体、电池、储能、航空航天等领域有着广泛的应用。

电子领域：用于制造电极、电容器、电阻器等电子元器件。

半导体行业：用于制造高温炉、太阳能电池、半导体材料的熔融罩等。

电池行业：用于制造锂离子电池、燃料电池、超级电容器等电池设备。

储能领域：用于制造高功率电池组、储能设备的导电部件。

航空航天领域：用于制造卫星、火箭、导弹等高温、高速、高强度要求的零部件。

由于篇幅有限，以上只是对美国步高石墨典型性质和应用的简要介绍。如需了解更多详情或者购买我们的产品，请随时与我们联系。

EDM是英文单词Electrical Discharge Machining的缩写，即电火花加工，EDM石墨行业即模具行业利用石墨的导电性做成电火花模具进行放电加工用的石墨原材料。

EDM石墨（电火花加工）主要用于加工各种形状复杂和精密细小的工件，例如冲裁模的凸模、凹模、凸凹模、固定板、卸料板等，成形刀具、样板、电火花成型加工用的金属电极，各种微细孔槽、窄缝、任意曲线等，具有加工余量小、加工精度高、生产周期短、制造成本低等突出优点，已在生产中获得广泛的应用，目前国内外的电火花线切割机床已占电加工机床总数的60%以上。

电火花加工是利用电极与工件之间的火花通电时，所产生的瞬时间的高温，去层层蚀除工件表面上材料的原理。电火花加工适用于高硬度导电工件的加工。数控电火花成型机床便是电火花加工的好范例。

EDM是在车、磨、铣之后的流行的第四种加工方法。与传统铜电极相比，EDM用等静压石墨有如优点：

同体积石墨的价格仅为铜电极的25%。

石墨加工速度是铜电极加工速度的3-5倍，加工表面光滑。

加工精度高，易于抛光。

石墨的体密仅为铜电极的1/5，更适于制作大型电极。

做为电火花加工用电极时，期消耗仅为铜电极的1/3-1/5，且火花油分解碳化物被覆，补偿电极耗损。