

美国步高石墨POCO EDM-100电火花用石墨

产品名称	美国步高石墨POCO EDM-100电火花用石墨
公司名称	台州市鸿奈德碳素制品有限公司
价格	1650.00/千克
规格参数	品牌:美国步高石墨 电阻率:标准 硬度(肖氏):76
公司地址	黄岩区北城街道北城开发区
联系电话	18006769399

产品详情

美国步高石墨POCO

EDM-100电火花用石墨是一种优质的碳素材料，适用于电火花加工领域。它具有以下典型性质：

密度：1.82千克/立方米。密度是物质单位体积的质量，越高表示材料越紧密，有更好的强度和硬度。硬度（肖氏）：76。硬度是石墨材料抵抗刮擦或穿刺的能力，肖氏硬度的测量方法是用硬度计进行评估。颗粒大小（ μm ）：4。颗粒大小是指石墨粉末的粒径，小颗粒可提供更好的润滑效果和加工精度。电阻率：标准。石墨具有较高的电阻率，适用于电火花加工过程中的电极材料。颜色：黑色。石墨的颜色通常为黑色，这是由于其碳原子结构的特性决定的。品牌：美国步高石墨。美国步高是碳素材料领域的zhiming品牌，以提供高品质和可靠性的产品而闻名。

美国步高石墨具有许多重要的应用。首先，它在电火花加工中扮演着重要的角色。作为电极材料，它能够耐高温，并保持稳定的导电性能，在电火花加工过程中提供可靠的放电效果。其次，石墨还广泛应用于润滑剂领域。由于其层状结构和低摩擦系数，石墨能够降低机械部件之间的摩擦和磨损，并提供良好的润滑效果。此外，石墨还在高温材料、石墨电池、催化剂等领域拥有广泛的应用。

选用美国步高石墨POCO EDM-100电火花用石墨作为您的电火花加工材料有诸多优势。其高密度和硬度，确保了较高的耐磨性和耐用性，延长了工具寿命。颗粒大小的优化设计，提供jingque和平滑的加工表面。而其标准电阻率确保了高效的放电效果。此外，美国步高石墨作为品牌，凭借其卓越的质量和可靠性，为您的加工过程提供稳定的工艺。

总之，美国步高石墨POCO EDM-100电火花用石墨是一种理想的选择，无论是在电火花加工还是其他领域。其卓越的性能和可靠性将使您的加工过程更高效、更jingque。如果您对该产品感兴趣或有任何疑问，请随时与我们联系，我们将竭诚为您提供全面的支持和服务。

EDM是英文单词Electrical Discharge Machining的缩写，即电火花加工，EDM石墨行业即模具行业利用石墨

的导电性做成电火花模具进行放电加工用的石墨原材料。

EDM石墨（电火花加工）主要用于加工各种形状复杂和精密细小的工件，例如冲裁模的凸模、凹模、凸凹模、固定板、卸料板等，成形刀具、样板、电火花成型加工用的金属电极，各种微细孔槽、窄缝、任意曲线等，具有加工余量小、加工精度高、生产周期短、制造成本低等突出优点，已在生产中获得广泛的应用，目前国内外的电火花线切割机床已占电加工机床总数的60%以上。

电火花加工是利用电极与工件之间的火花通电时，所产生的瞬时间的高温，去层层蚀除工件表面上材料的原理。电火花加工适用于高硬度导电工件的加工。数控电火花成型机床便是电火花加工的好范例。

EDM是在车、磨、铣之后的流行的第四种加工方法。与传统铜电极相比，EDM用等静压石墨有如优点：

同体积石墨的价格仅为铜电极的25%。

石墨加工速度是铜电极加工速度的3-5倍，加工表面光滑。

加工精度高，易于抛光。

石墨的体密仅为铜电极的1/5，更适于制作大型电极。

做为电火花加工用电极时，期消耗仅为铜电极的1/3-1/5，且火花油分解碳化物被覆，补偿电极耗损。