

## rco催化燃烧设备批发 天津天成恒顺

产品名称	rco催化燃烧设备批发 天津天成恒顺
公司名称	天津天成恒顺风管有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市津南区小站镇黄台工业园广业路3号
联系电话	15822328076

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：天津天成恒顺风管有限公司

RTO催化燃烧车集中有什么方便？许多客户可能不太清楚。催化燃烧为无火焰燃烧，石家庄rco催化燃烧设备，适用于安全要求高的场合，rco催化燃烧设备，如以H<sub>2</sub>和O<sub>2</sub>为原料的燃料电池。以或酒精为原料的炉（催化剂为浸PT石棉）等。如果化工厂的烟雾被消除，燃料可以添加到烟雾中。通过负载铂和钯催化剂，催化燃烧将NOX转化为N<sub>2</sub>气体。催化燃烧制造商在催化剂的作用下燃烧。与直接燃烧相比，催化燃烧温度较低，燃烧相对完全。催化燃烧设备采用适当的催化剂，在较低温度下分解有害气体中的可燃物质。氧化燃烧方法。今天，催化燃烧厂的工作人员将向客户和朋友解释。

催化燃烧处理污水处理场废气：

污水处理厂的废气特点：

石油化工企业在生产的过程中，污水处理厂也会排放一些废气。污水处理厂排放的废气中氧气比较充足，同时流量和浓度波动比较大。浮选池、隔油池等前端构筑物中排放的废气中含有大量的非总烃，因此可以直接使用催化燃烧工艺进行处理。而生化池、曝气池等后端构筑物中排放的废气中只有少量的非总烃，rco催化燃烧设备批发，直接使用催化处理工艺的话，需要较高的能耗，因此需要使用吸附浓缩进行预处理，然后才能够使用催化燃烧工艺。

### 催化燃烧反应的控制：

为了保证催化燃烧反应的顺利进行，需要对一些参数等进行控制。首先控制的是催化燃烧反应器的出口温度，而控制措施就是对空气量进行调节。如果催化燃烧反应器的出口温度超过设定值，那么就需要将空气入口调节阀的开度增大，使得空气量增大，这样就能够降低催化燃烧反应器的温度。如果催化燃烧反应器的出口温度小于设定值，那么就需要将空气入口调节阀的开度减小，使得空气量减小，这样就能够升高催化燃烧反应器的温度。其次是对催化燃烧反应器的入口温度进行控制，控制措施就是对电加热器的输出功率进行调节。如果催化燃烧反应器的入口温度比设定值要大，rco催化燃烧设备厂家，那么就需要降低电加热器的输出功率，这样催化燃烧反应器的入口温度就会降低。如果催化燃烧反应器的入口温度比设定值要小，那么就需要加大电加热器的输出功率，这样催化燃烧反应器的入口温度就会升高。如果出现电加热器故障、电加热器内部温度过高、催化燃烧反应器出口温度过高以及催化燃烧反应器入口温度过高的时候，就会出现触发联锁，然后电加热器关闭、空气阀全开以及废气进入装置切断。

rco催化燃烧设备批发-天津天成恒顺由天津天成恒顺风管有限公司提供。“风管,通风管道,螺旋风管等”选择天津天成恒顺风管有限公司，公司位于：天津市津南区小站镇黄台工业园广业路3号，多年来，天成恒顺坚持为客户提供好的服务，联系人：艾经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。天成恒顺期待成为您的长期合作伙伴！