

铸铁闸门生产厂家 重庆大才阀门 吉安铸铁闸门

产品名称	铸铁闸门生产厂家 重庆大才阀门 吉安铸铁闸门
公司名称	重庆大才阀门制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	重庆市九龙工业园蟠龙大道68号33幢129号
联系电话	13628486868 13628486868

产品详情

铸铁闸门主要是用钢索或钢索滑轮组作吊具与闸门相连接

铸铁闸门主要是用钢索或钢索滑轮组作吊具与闸门相连接，通过齿轮传动系统使卷扬筒绕、放钢索从而带动升降的机械，也叫做钢丝绳固定式卷扬机。铸铁闸门构造较简单易于制造，维护检修方便，广泛应用于各种类型闸门的启闭。卷扬式启闭机分为单吊点和双吊点两种。双吊点卷扬式启闭机是通过连接轴将两个单吊点的启闭机连接在一起进行同步运行，可做成一边驱动或两边驱动。铸铁闸门通常是一扇闸门用一台启闭设备，安装在高出闸门槽顶部的闸墩上。

铸铁转动闸门铸铁闸门

铸铁闸门是由门框、闸板、密封圈及可调式楔形压块等部件组成。闸门长久使用磨损出现，其密封面可通过楔形压块的调整来保证正常工作。产品结构合理坚固、耐磨耐蚀性强、；安装、调整、使用、维护方便等特点。本产品为机门一体成套设备。适用于小型渠道之用。安装时可省去预制建筑支撑闸台，吉安铸铁闸门，减少工程资金。其结构由小型扳手启闭与铸铁闸门组成。

铸铁闸门是以优质铸铁为原料制作的的水利机械产品，它具有良好的耐腐蚀，止水密封好，安装简单，使用寿命厂等特点。产品可分为：PZ平板平面铸铁闸门、封闭式铸铁闸门、镶铜铸铁圆闸门、铸铁圆闸门、PZ机闸一体式铸铁闸门、手提式铸铁闸门、弧形铸铁闸门、高压铸铁闸门、拍门、潮门等产品。我厂可根据用户的需要采用镶铜、不锈钢等方式安装止水。

铸铁闸门可分为：PZ平板平面铸铁闸门、封闭式铸铁闸门、镶铜铸铁圆闸门、铸铁圆闸门、PZ机闸一体式铸铁闸门、手提式铸铁闸门、弧形铸铁闸门、高压铸铁闸门、拍门、潮门等产品，它是以铸铁为原料制作的的水利机械产品，铸铁闸门生产厂家，具有良好的耐腐蚀，止水密封好，安装简单，使用寿命厂等

特点。我厂可根据用户的需要采用镶铜、不锈钢等方式安装止水带。

(一) 安装与调试1. 安装前，要首先检查竖框与横框之间、闸板与闸板之间(指多块闸板组合的闸门)的连接螺丝，是否在运输装卸中引起松动，它们的接茬处是否错牙，要调整成一个平面，然后上紧螺栓。

2. 安装时，将闸门整体竖入闸槽，在两边立框的下面垫上调整垫块(严禁垫下横梁)，两立框用手动葫芦和斜拉立稳，将闸门找直找平，各地脚孔内串上地脚螺栓，支好盒子进行一期浇注，注意混凝土不能埋上闸框，使闸框底平面贴在水泥墙上，当混凝土凝固后，再对闸框进行调整，拧紧地脚螺栓，对闸门进行调整时，在闸门背面的闸板和闸框的封水处，用塞尺对四周进行间隙测量，如有大于0.3mm的地方，在该处闸框与混凝土墙间强塞铁片，消除间隙，然后调整至四周间隙都在0.3mm以下，再进行二期浇注，混凝土将闸框埋入二分之一处为宜。

3. 浇注混凝土时，铸铁闸门厚度，流进闸板、闸框、斜铁、档板间的灰浆应清除，以防止灰浆凝固后影响闸门启闭。

4. 清除加固物。闸门出厂前，为使闸板、闸框贴合紧凑，安装后减少间隙，2m以上的闸门在上下横框上安装了4-6个勾板压铁，双向铸铁闸门，立框的档板上增加了顶丝，注意在间隙调整后，将勾板压铁和顶丝拆除，以便闸门启闭。

铸铁闸门生产厂家-重庆大才阀门(在线咨询)-吉安铸铁闸门由重庆大才阀门制造有限公司提供。重庆大才阀门制造有限公司为客户提供“球阀,蝶阀,闸阀,截止阀,电动阀门,气动阀门,调节阀,电磁阀”等业务，公司拥有“大才DACAI”等品牌，专注于闸阀等行业。，在重庆市九龙工业园蟠龙大道68号33幢129号的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：陈经理。同时本公司还是从事重庆电磁阀、黄铜电磁阀、，不锈钢电磁阀、水用电磁阀、，大口径电磁阀的厂家，欢迎来电咨询。