

双液点胶机 锐诚螺丝机 北京焊锡机点胶机

产品名称	双液点胶机 锐诚螺丝机 北京焊锡机点胶机
公司名称	威海锐诚自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东威海高区天津路190-5号
联系电话	13173307691

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：威海锐诚自动化设备有限公司

山东喷胶机生产厂家全自动喷胶机喷胶机供应商

全自动喷胶机是一种专门针对水性胶水自动喷涂的自动化设备，他主要分为硬件和软件两大部分。其中硬件部分主要是由四轴（X轴、Y轴、Z轴、U轴）和控制轴运动的伺服电机组成。软件部分则是一个程序控制系统，整个机器的运作都是通过程序控制轴运动来配合完成整个喷胶动作的完成。

全自动喷胶机是一种用于自动喷涂胶水的机械产品，全自动喷胶机是通过程序控制喷涂胶水的范围，形状及喷涂厚度。全自动喷胶机的工作范围一般是由机械手的长度决定的。机型有大有小，有落地式的也有桌面式。

天津喷胶机生产厂家

正确的使用热熔胶机可以延长其使用的寿命，所以在使用过程中我们需要注意以下几点

1，热熔胶机工作的周边环境需处在一个安全的环境下，安全环境指的是无任何挥发性及性的化学物品中

，热熔胶机设备周边无危险物品，一些的化学药品，

2，热熔胶机在使用过程中.如遇到一些故障或是一些异常

，我们要及时关闭电源，找的维修人员进行拆机维护

，不能带电拆机，管是拆一小块也不行，而且热熔胶机在使用中不能在没有任何安全保护措施下工作./

3，热熔胶机的使用环境的温度值不能低于0度，也不能高于50度，双液点胶机价格，周边的温度过低或过高都会影响热熔胶的粘接

4，热熔胶机尽量避免在风过品使用.由于热熔胶机出胶后，如果空气中的气流过快，会加快热熔胶机的凝固.对粘接有很大的影响，

4，热熔胶机在使用中要随时关注热熔胶机的热熔胶量，在线式点胶机价格，当热熔胶机中的胶小于三分之一时，应及时加胶.加胶时我们要关闭电源

正确的使用热熔胶机不仅能延长使用的寿命，还能减少机械故障，

热熔胶机在纸品包装行业应用中也十分广泛，在纸品包装中使用热熔胶机中我们需要注意温度的控制，将热熔胶机加热到其熔点的1.5~1.7倍温度时，北京焊锡机点胶机价格，施于首层（单面瓦楞板）上，该热熔胶在此温度上具有适宜的施胶黏度，这样能恰到好处的控制施胶量，热熔胶机在涂胶后的首层冷却1~3s。使其温度为热熔胶熔点的0.6~0.7倍时，才将第二层粘上去，这样的胶黏剂的黏度增大，自动点胶机价格，才不致于粘在压板上，当然，热熔胶是否粘在压板上，也与压板自身的温度有关，如果压板温度始终保持在熔点的0.1~1.2倍，在此温度下，热熔胶能立即熔解，并表现出很强的黏性，如果这个过程是热熔胶机在预先控制好的温度下进行，就能实现良好而快捷的粘接，后面的冷却过程也会极大的缩短，热熔胶机的性能好，胶用量可以减少到少的程度，用这种方法也可以制造出双面瓦楞纸板，制双面瓦楞纸板时，将熔点为85~95热熔胶加热熔解。涂覆在首层基材的面层上冷却到50~70（相当于热熔胶熔点的60%~70%的温度）这时胶黏剂部分固化，把第二基材料预先加热到90~110度(相当于热熔胶熔点的1.0~1.2倍)并及时将其贴，经过压并冷却到10~20度即可。

双液点胶机价格-锐诚螺丝机-北京焊锡机点胶机价格由威海锐诚自动化设备有限公司提供。威海锐诚自动化设备有限公司是从事“自动点胶,灌胶设备,自动化机械设备及液压气动传送设备生产销售”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：杨经理。同时本公司还是从事自动锁螺丝机，三轴自动锁螺丝机，坐标式自动锁螺丝机的厂家，欢迎来电咨询。