

南京喷塑加工 静电喷塑加工 安徽鹰冠

产品名称	南京喷塑加工 静电喷塑加工 安徽鹰冠
公司名称	安徽鹰冠金属制品有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市肥东新城开发区燎原路54号
联系电话	15375309000

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：安徽鹰冠金属制品有限责任公司

宣传栏采用高温静电喷塑的优点

宣传栏静电喷塑介绍：静电喷塑将塑料粉末喷涂在零件上的一种表面处理方法。喷塑即静电粉末喷涂，是利用静电发生器使塑料粉末带电，吸附在工件表面，然后经烘烤，附近喷塑加工厂联系电话，使粉末融化黏附在工件表面的处理工艺。

静电喷塑优点：1.传递，节省涂料，回收利用率可达95%以上。2.装饰性好，质量稳定。3.环保，对人体无。

实际上静电喷塑对于终工件的涂层厚度，附近喷塑加工厂，主要有以下三点可以决定：

首先是粉末自身，有的粉末在进行喷塑的时候其厚度会较厚，但是有的自身比较薄，所以喷塑之后相对来说会薄点，这也主要是根据粉末的主要成分和颗粒度来决定的。

其次是电荷出现相斥作用之后，其临界的主要厚度，在整个静电喷塑的过程中，如果粉末吸附在工件上达到一定厚度之后，因为工件上吸附的粉末带有电荷，而之后再次喷塑的粉末同样带有电荷，两者之间如果是同极的话，这是粉末则会因为同极的电荷出现相斥而发生反弹，这种情况出现的时候，其很难保证静电喷塑中工件的涂层厚度。

然后是工件原始的温度，其实这点也是简单的，如果在近静电喷塑之前，静电喷塑加工，其工件是经过预热处理的，而在进行喷涂的时候，其温度会达到一百五十摄氏度，所以粉末喷涂出来必定会出现厚度不均匀的现象。

静电喷塑的工艺流程

静电喷塑的主要工艺步骤：包括有除油、除锈、磷化、钝化。在工件经过了前处理之后，不但其表面上没有油、锈、尘，并且，南京喷塑加工，就其原来银白色有光泽的表面上来讲的话，其实也就是会直接的就生成了一层相对来讲比较均匀并且比较粗糙的不容易出现生锈的灰色磷化膜，不仅可以防锈，其实也就是可以增加喷塑层的附着力。

至于真正的说到静电喷塑的目的，就其在很大的程度上其实也就是为了能把粉末涂料均匀地喷涂到工件的表面上面，特殊工件（包含容易产生静电屏蔽的位置）要注意采用的静电喷塑机去完成喷涂。关于其工艺步骤，所利用的其实也就是静电吸附原理，在工件的表面均匀的去喷上一层粉末涂料；接下来，对于落下的粉末，其实也就是会通过回收系统进行回收，过筛之后可以再用。

南京喷塑加工-静电喷塑加工-安徽鹰冠(推荐商家)由安徽鹰冠金属制品有限责任公司提供。安徽鹰冠金属制品有限责任公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！