

# 大型丝杆生产厂家 丝杆 利兴机械

产品名称	大型丝杆生产厂家 丝杆 利兴机械
公司名称	济宁利兴精密机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济宁市高新区王因镇
联系电话	15264783836

## 产品详情

丝杠一步就是要找到合适的杠坯，不然是无法加工的.那么如何筛选高质量的钢坯就尤为重要了!下面我给大家介绍下如何筛选的杠坯做原料。

市面上常见的丝杠杠坯有两种.一种是工厂加工截段的钢铁，还有一种就是有着细微螺纹拔出来的.有的人会说，那有螺纹的肯定要比浑圆的好了，其不然螺纹的是由一些杂铁冷轧到一起的，质量明显不如圆铁质量好.

所以在挑选杠坯的时候建议建议大家全部选用大厂生产的圆铁，而不是一次充好冷轧带罗纹的杠坯，利兴丝杠厂生产的丝杠全部用杠坯为原料加工生产，请广大客户放心使用!

渐开线花键的基本牙型分为4种，【30度平齿根，Tr螺纹大型丝杆，30度圆齿根，37.5度圆齿根和45度圆齿根，】渐开线花键轴的基本牙型是指基本齿条的法向牙型，基本齿条是指直径为无穷大的误差的理想花键，大型丝杆加工，基本牙型是确定渐开线花键尺寸的根据，其齿间是齿条形刀具的牙型。

渐开线花键的基本牙型分为4种，【30度平齿根，30度圆齿根，大型丝杆生产厂家，37.5度圆齿根和45度圆齿根，】渐开线花键轴的基本牙型是指基本齿条的法向牙型，基本齿条是指直径为无穷大的误差的理想花键，基本牙型是确定渐开线花键尺寸的根据，其齿间是齿条形刀具的牙型。

大型梯形丝杠热处理:一般丝杠:正火(45钢)或退火(40Cr)，除应力处理和低温时效，调质和轴颈、方头高频淬火与回火精密不淬硬丝杠:

除应力处理低温时效，球化退火，调质球化，如遇原始组织不良等，还需先经900 (T10、T10A)-950 (T12、T12A)正火处理后再球化退火，济宁利兴或直接调质球化精密淬硬大型丝杠:

退火或高温正火后退火，丝杠，除应力处理，淬火和低温时效

生产异型丝杠，非标丝杠，大螺距丝杠，大型精密丝杠，利兴丝杠，高质量，格，短工期欢迎新老客户前来定制，來图加工。

大型丝杠生产厂家-丝杠-

利兴机械由济宁利兴精密机械制造有限公司提供。济宁利兴精密机械制造有限公司是山东 济宁 ,机械及工业制品项目合作的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在利兴机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创利兴机械更加美好的未来。同时本公司还是从事花键轴，花键轴厂家，花键轴加工的厂家，欢迎来电咨询。