

锂电池UN38.3知识分享 UL 1642-2005 IEC 61960 GB/T 18287-2000

产品名称	锂电池UN38.3知识分享 UL 1642-2005 IEC 61960 GB/T 18287-2000
公司名称	深圳讯科标准技术服务有限公司业务推广部
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区航城街道九围社区洲石路723号强荣东工业区E2栋华美电子厂2层
联系电话	19168505613 19168505613

产品详情

锂电池UN38.3知识分享测试(电池安全性能测试)

锂电池试验按下列标准进行

锂电池试验：根据“联合国关于危险货物运输的建议”第38.3条-“试验和标准手册”-进行8项安全性能测试。UL 1642-2005 IEC 61960 GB/T 18287-2000 qb/T 2502-2000 SN/T 1414.3-2004

电池类型

燃料电池碱性锰电池干电池手机锂电池

按钮电池膝上型电脑电池锂离子电池蓄电池进出口

镍镉电池MH电池手机锂离子电池便携式单锂二次电池

T7-过充(二次电池)本试验仅适用于二次电池或可充电电池。它模拟可充电电池上的过充电情况：2倍于制造商的推荐充电电流24小时。然后，电池应被监视7天的火灾或拆卸。

T8-强制放电(一级和二级电池)该测试仅模拟一次和二次电池的强制放电情况。

根据“联合国测试和标准手册”第三部分第38.3分节提出的试验要求

联合国测试和标准手册

T4-休克(一次和二次电池和电池)本试验还模拟了运输过程中的振动。试验为半正弦脉冲：小电池/电池150 g/6ms；大型电池50g/11 ms；每个方向3个脉冲；6个方向(+/-z，+/-x，+/-y)。

T5-外部短路(一次和二次电池和电池)此测试模拟电池或电池终端的外部短路。在+55 的温度下，跨端子施加短路(<0.1欧姆)。在样品温度恢复到+55+/-2 ° C后至少维持一个小时。合格标准是：情况温度不超过+170 ，试验后6小时内不发生拆卸、断裂或火灾。允许保险丝、限流电路和排气机构激活。

T6-影响(初级和次级细胞)

此测试仅适用于初级细胞和次级细胞。对于直径大于20 mm的圆柱形电池，模拟了对壳体的冲击。圆柱形细胞

UN 38.3提出了一个重要的环境、机械和电气应力的组合，旨在评估锂电池承受运输过程中预期的严密性的能力。MET可以根据UN/DOT 38.3从一个位置执行所有所需的测试。T1-高空模拟(一次和二次电池和电池)这是模拟15,000米高度的无压力飞机空间(货舱)的低压测试。在11.6kPa储存电池>6小时后，应满足以下标准：在预测试电压10%以内，不存在质量损失、泄漏、排气、拆卸、破裂或着火。

T2-热试验(一次和二次电池和电池)这个测试涵盖了从-40摄氏度到+75摄氏度的极端温度变化。电池在-40 下储存6小时(大型电池12小时)，然后在+75 下储存6小时(大型电池12小时)，共10个循环。试验可在单个室或热震室进行，但应使用不到30分钟的过渡时间。

T3-振动(一次和二次电池和电池)

本试验模拟运输过程中的振动。测试为正弦波扫描：7 Hz-200 Hz-7Hz，15分钟内；12次扫描(3小时)；3条相互垂直的轴。

锂电池被归类为危险货物，如果不按照运输条例进行测试和包装，则可能构成安全风险，作为一个具有多年产品安全专业知识的国际公认的独立测试实验室，我们帮助您确保您的锂电池符合运输规则，被认为是安全的运输。