

# 精密钢管生产切割工艺知识

产品名称	精密钢管生产切割工艺知识
公司名称	中纪元管业（山东）有限公司
价格	4000.00/吨
规格参数	鼎桓特钢:20# 45*3.5:40cr 聊城:45#
公司地址	山东省聊城经济技术开发区东城街道东昌东路星光国际金融中心2栋807室（注册地址）
联系电话	13356259422

## 产品详情

冷轧精密钢管渗铝后，抗氧化温度可以提高200-300。普通碳钢或低合金钢渗铝后，在800-900下使用，抗氧化性比原基材可提高十倍，其性能优于OCr17Mn13Mo2N耐热钢。工业上常用的1Cr18Ni9Ti耐热钢经渗铝后，在1100高温下，抗氧化能力可提高3倍以上。冷轧精密钢管的维护保养：

冷轧精密钢管表面钝化膜之中耐腐蚀能力弱的部位，由于自激反应而形成点蚀反应，生成小孔，再加上有氯离子接近，形成很强的腐蚀性溶液，加速腐蚀反应的速度。还有不锈钢内部的晶间腐蚀开裂，所有这些，对不锈钢板表面的钝化膜都发生破坏作用。因此，对冷轧精密钢管表面必须进行定期的清洁保养，以保持其华丽的表面及延长使用寿命。冷轧、冷拔精密钢管的热处理工艺有退火、正火、淬火、回火。

退火是将冷拔精密钢管加热到适当温度，根据材料和工件尺寸采用不同的保温时间，然后进行缓慢冷却，的是使金属内部组织达到或接近平衡状态，获得良好的工艺性能和使用性能，或者为进一步淬火作组织准备。

正火是将冷拔精密光亮钢管加热到适宜的温度后在空气中冷却，正火的效果同退火相似，只是得到的组织更细

，常用于改善材料的切削性能，也有时用于对一些要求不高的零件作为终热处理。

淬火是将冷拔精密光亮钢管加热保温后，在水、油或其它无机盐、有机水溶液等淬冷介质中快速冷却

高温回火所得组织为回火索氏体。习惯上将淬火加高温回火相结合的热处理称为调质处理，其目的是获得强度，硬度和塑性，韧性都较好的综合机械性能。因此，广泛用于汽车，拖拉机，机床等的重要结构20#精密钢管，如连杆，螺栓，齿轮及轴类。回火后硬度一般为HB200-330。

20#精密钢管是一种通过冷拔或热轧处理后的一种高精度的钢管材料

、精密钢管是近几年出现的产品，主要是内孔、外壁尺寸有严格的公差及粗糙度。

精密钢管批量生产厂家直供，精密钢管是一种通过冷拔或热轧处理后的一种高精度的钢管材料，精密钢管高尺寸精度高、管内外表面光洁度，钢管热处理后内外表面均无氧化膜。了解产品种类更利于您的选择，钢管的种类之多完全可以媲美小地区生物种类的多样性。

。由于20#精密钢管内外壁无氧化层、承受高压无泄漏、高精度、高光洁度、冷弯不变形、扩口、压扁无裂缝等有点，所以主要用来生产气动或液压元件的产品，如气缸或油缸，可以是无缝管，也有焊接管。精密钢管的化学成分有碳C、硅Si、锰Mn、硫S、磷P、铬Cr。

。淬火后冷拔精密光亮钢管变硬，但同时变脆

精密钢管：精密钢管是用钢锭或实心管坯经穿孔制成毛管，然后经热轧、冷轧或冷拔制成。

精密钢管的规格用外径\*壁厚毫米数表示。精密管分热轧和冷轧(拔)精密钢管两类。热轧精密钢管分一般精密钢管，低、中压锅炉精密钢管，高压锅炉精密钢管、合金精密钢管、不锈精密钢管、石油裂化管、地质精密钢管和其它精密钢管等。冷轧(拔)精密钢管除分一般精密钢管、低中压锅炉精密钢管、高压锅炉精密钢管、合金精密钢管、不锈精密钢管、石油裂化管、其它精密钢管外，还包括碳素薄壁精密钢管、合金薄壁精密钢管、不锈薄壁精密钢管、异型精密钢管。热轧无缝管外径一般大于32mm，壁厚2.5-75mm，冷轧精密钢管外径可以到6mm，壁厚可到0.25mm，薄壁管外径可到5mm壁厚小于0.25mm，冷轧比热轧尺寸精度高。

。为了降低冷拔精密光亮钢管的脆性，将淬火后的冷拔精密光亮钢管在高于室温而低于650 的某一适当温度进行长时间的保温，再进行冷却，这种工艺称为回火。

退火、正火、淬火、回火是整体热处理中的“四把火”，其中的淬火与回火关系密切，常常配合使用，缺一不可。

20#精密钢管厂家量尺做切割，20#精密钢管硬度及性能要求：

据20#精密钢管硬度及性能要求不同，按其回火温度的不同，可将回火分为以下几种：

(一)低温回火(150-250度)

低温回火所得组织为回火马氏体。其目的是在保持淬火20#精密钢管的高硬度和高耐磨性的前提下，降低其淬火内应力和脆性，以免使用时崩裂或过早损坏。它主要用于各种高碳的切削刀具，量具，冷冲模具，滚动轴承以及渗碳件等，回火后硬度一般为HRC58-64。