

塑料二手压延机厂家 达刚机械厂一条龙服务 二手压延机

产品名称	塑料二手压延机厂家 达刚机械厂一条龙服务 二手压延机
公司名称	东莞市厚街达刚机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市厚街镇大迳村厚大路厚街段84号
联系电话	13316681514 13316681514

产品详情

二手压延机的新特点

二手压延机在品种、质量、节能降耗、自动控制等方面都取得了长足的进步，不断向大型化、高精度、高自动化方向发展。

调距装置从变速交流电机、变频电机等驱动方式发展到伺服电机驱动或液压调距机构，使辊间隙的调整更加准确。

采用圆周钻孔机构的辊筒与PID控制的加热系统相配合，使辊筒工作面温度控制在 ± 1 。

二手压延机采用镜面辊筒，尤其是经过热研磨的镜面辊筒，可使辊筒在工作温度(例如：180)下，其辊面径跳可达0.001mm，PVC16寸二手压延机，粗糙度低于Ra0.025，从而保证薄膜的纵向精度。为了使产品透明度更好，采用工作面镀硬铬的镜面辊。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市厚街达刚机械厂

二手压延机的准备技术是什么？各有什么目的要求？

3)二手压延机运行准备:运行前检查设备，其重点是辊表面状态，位置正常，温度均匀，检查有无异物和痕迹的轴承旋转是否正常，观察加油状况，表面温度计，测量仪器，橡胶14寸二手压延机，夹板，塑料二手压延机厂家，卷轴棒是否准备好，电机调整是否正常，旋转声是否异常。

4)温度控制:控制二手压延机辊温是保证压延质量的重要环节，一般合成压延辊温度低于天然胶，上辊温度高于中下辊温度。辊温依赖于配方、可塑性、技术方法、转速等压延方法等。

达刚机械是一家为广大顾客朋友们提供二手橡胶设备的厂家，如果大家有这方面

设计二手压延机时为什么需要采取补偿措施？

在二手压延机的加工过程中，橡胶材料通过辊距时，给辊的横压力高，二手压延机，加上辊本身的重量，辊会产生一定的弹性弯曲(其弯曲度称为柔软度)，压延膜中间厚度两侧变薄。为了克服缺点，通常在设计压延机时采取补偿措施，确保压延的精度，常用的补偿方法有凹凸系数法(中高法)轴交叉法和反弯法(给负荷法)等。

达刚机械是一家为广大顾客朋友们提供二手橡胶设备的厂家，如果大家有这方面的需求欢迎联系我们

塑料二手压延机厂家-达刚机械厂一条龙服务-二手压延机由东莞市厚街达刚机械厂提供。“二手橡胶设备,二手塑料设备,二手EVA设备,二手鞋材设备”选择东莞市厚街达刚机械厂，公司位于：东莞市厚街镇大迳村厚大路厚街段84号，多年来，达刚机械厂坚持为客户提供好的服务，联系人：杨小姐。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。达刚机械厂期待成为您的长期合作伙伴！