

气动点焊机 衡水天睿焊接 丝网气动点焊机

产品名称	气动点焊机 衡水天睿焊接 丝网气动点焊机
公司名称	衡水天睿焊接设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省衡水市桃城区问津街152号6幢152号房
联系电话	13932839569 13932839569

产品详情

点焊机系采用双面双点过流焊接的原理，工作时两个电极加压工件使两层金属在两电极的压力下形成一定的接触电阻，而焊接电流从一电极流经另一电极时在两接触电阻点形成瞬间的热熔接，且焊接电流瞬间从另一电极沿两工件流至此电极形成回路，并且不会伤及被焊工件的内部结构。

点焊机按照用途分，有通用式、式。按照同时焊接的焊点数目分，有单点式、双点式、多点式。

为了保证熔核尺寸和焊点强度，焊接时间与焊接电流在一定范围内可以相互补充。为了获得一定强度的焊点，可以采用大电流和短时间(强条件，又称硬规范)，也可采用小电流和长时间(弱条件，气动储能点焊机，也称软规范)。选用硬规范还是软规范，丝网气动点焊机，取决于金属的性能、厚度和所用焊机的功率。对于不同性能和厚度的金属所需的电流和时间，都有一个上下限，使用时以此为准。

根据不同的工件，DNK气动点焊机，焊机内部装有额定容量从25KVA-150KVA不同的焊接变压器。该变压器线圈采用盘式线圈结构，初级线圈由4-6个盘式线圈组成，通过外连接的接触组可以改变线圈的并联或串联方式，从而获得8种不同的输出电压，气动点焊机，具体到每个规格的变压器有不同的技术参数，参见下面表格2。次级线圈采用二至三片紫铜板外敷一圈通水冷却水管和汇流板组成，汇流板的作用是连接次级线圈，同时达到与输出电极软铜带的连接，汇流板一般也设计上了通水冷却装置。气动点焊机-衡水天睿焊接-丝网气动点焊机由衡水天睿焊接设备有限公司提供。衡水天睿焊接设备有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。天睿焊接——您可信赖的朋友，公司地址：河北省衡水市桃城区问津街152号6幢152号房，联系人：蒋永志。