

上柴股份320KW柴油发电机组

产品名称	上柴股份320KW柴油发电机组
公司名称	广东鸿森机电工程有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:上柴动力 型号:6ETAA12.8-G21 说明:厂家直供
公司地址	广东省东莞市常平镇禾碌岭一街22号（注册地址）
联系电话	0769 - 82989129 13612662967

产品详情

为迎接非道路国四，为中国市场客户提供更具竞争力的压路机械，享誉世界的压路机制造商德国宝马格推出全新上柴股份柴油发电机组新品：搭载上柴动力7H发动机的6ETAA12.8-G21。

“在压路机的关键部位设计上，宝马格从不会向成本妥协。”多年以来，宝马格始终将品质放在首位。选择上柴动力7H，正是基于这种追求卓越的理念。

上柴动力7H发动机功率147KW，峰值扭矩达到1000N·m，使得BW226-5 CL作业更加高效，爬坡能力可达35%。

针对如高温、高原、高寒、高粉尘、缺氧等复杂环境，上柴动力7H发动机进行了大量强化测试及线下配套实验，面对卵石、砂性土壤等高强度压实作业也能轻松胜任。

在经济性方面，320KW上柴发电机采用DENSO燃油系统，精准的电控模块具有强大的处理能力，实现了燃油经济性、排放控制和动力性能的良好匹配。

在试用过程中，很多资深用户对这款压路机不吝赞美，认为其压实能力强、工作效率高、品质可靠、盈利性强，是一款强大的压路利器。客户认为，“德国宝马格和上柴动力的强强联合，将使我们在非道路路过四时代更具竞争力。”

作为重要的内河航运，淮河航运历史悠久，自古便是运送粮食、棉花等物资的重要动脉。

近年来随着河道治理、航道建设，加以物流需求增加、环保法规完善、造船技术进步等背景，淮河船老大们亟需高效可靠、环保低耗的大马力船用发动机，来驱动他们的航运事业在新时代扬帆远航

320KW上柴发电机厂家成为许多造船厂的首选动力。

有船主表示，“在之前的船只升级过程中，25K船用发动机一步到位、完全满足了我们的需求。”

船主介绍，上柴动力25K船用发动机动力强、爆发力好，启动迅速、速度快、载货多；故障少，适应性好，适应长距离、多场景应用；功率曲线优、功率损失小，油耗明显低于普通发动机，并且满足国三标准，在高环保要求的水域也可无忧通行。

绵延数千里的淮河正展现出其黄金航道的巨大潜力，上柴动力25K船用发动机等船用动力，凭借高品质助力船主高效盈利，助力淮河航道发挥更大价值。

功率密度大、扭矩储备高、动力强、负载响应快。25K船用动力功率覆盖范围580-880Ps，面对恶劣环境、负载变化保持高稳定性

可靠性高

采用国际标准自动化生产线与可靠完善的质量保障系统，25K船用动力采用合金锻钢曲轴、齿型连杆，传递效率高，一致性好、可靠性高、环境适应性好

安装维护方便

采用一缸一盖、模块化设计，结构紧凑、安装维护方便

节油低耗

不牺牲功率的前提下，优化设计燃烧室、喷油嘴和涡流比气道组合，四气门结构、双增压器系统，进气充分、燃烧高效

环保绿色

采取独特的燃烧技术，燃油燃烧更充分，满足各类严苛的环保要求，320KW上柴发电机价格亦具备明显的经济性优势

柴油发电机组属于机械设备，在长时间的工作中往往容易发生故障，常见的判断故障方法是听、看、查，其中Zuì有效、Zuì直接的方法就是通过发电机声音来判断，并能通过声音可以消除小故障，以避免重大故障的发生。

一、320KW上柴发电机低速(怠速)运转时，在气门室盖旁可明显地听到“吧哒、吧哒”的金属敲击声。这种声音是气门与摇臂之间发生撞击而产生的，主要原因是气门间隙过大。气门间隙是柴油机的主要技

术指标之一。气门间隙过大或过小，柴油机都不能正常工作。气门间隙过大，造成摇臂与气门之间的位移过大，接触产生的撞击力也较大，因此发出“吧哒、吧哒”的金属敲击声，发动机在长时间工作以后这种声音是经常出现的，因此发动机每工作300h左右，就应当重新调整气门间隙。

二、上柴股份柴油发电机组的柴油机从高速运转中突然降到低速时，在气缸的上部可以明显听到“当、当、当”的撞击声。这是柴油机常有的毛病之一，究其原因，主要是活塞销在连杆衬套之间的间隙过大，机速突变而产生的一种侧向的动不平衡，导致活塞销在连杆衬套内发生转动的同时向左右摆动，使活塞销撞击连杆衬套而发出的声响。为避免产生更大的故障，造成不必要的浪费和经济损失，应及时地更换活塞销和连杆衬套，从而保证柴油机能正常有效地工作。