

天津断桥铝门窗

产品名称	天津断桥铝门窗
公司名称	天津市宁河县五福同达不锈钢加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	宁河县芦台镇新生街
联系电话	13370369596

产品详情

安装程序：天津断桥铝门窗厂家来分析

窗框就位 框固定 填塞缝隙 安五金配件 安玻璃 打胶、清理。 施工要点：

- 各楼层窗框安装时均应横向、竖向拉通线，各层水平一致，上下顺直。
- 窗框与墙体固定时，先固定上框，后固定边框，采用塑料膨胀螺栓固定。
- 框与洞口之间的伸缩缝内腔均采用闭孔泡沫塑料，发泡剂等弹性材料填塞，表面用密封胶密封。
、断热铝合金门窗安装工艺：a、门窗安装必须牢固，预埋件的数量、位置、埋设连接方法必须符合设计要求，用于固定每根增强型钢的紧固件不得小于3个，其间距应不大于300mm，距型钢端头应不大于100mm；增强型钢、紧固件及五金件除不锈钢外，其表面均应经耐腐蚀镀膜处理。 b、门窗及玻璃的安装应在墙体湿作业法完工且硬化后进行，门窗应采用预留洞口法预留洞口法安装；当门窗安装时，其环境温度不宜低于5℃； c、窗与墙体固定时，应先固定上框，后固定边框：
混凝土洞口应采用射钉或塑料膨胀螺栓固定；
砖墙洞口应采用塑料膨胀螺栓固定，并不得固定在砖缝处； 设有预埋铁件的洞应采用焊接的方法固定，或先在预埋件上按紧固件规格打基孔，然后用紧固件固定；
- 安装组合窗时，给合窗的洞口应拼樘料的对应位置设预埋件或预留洞口。拼樘料与洞口的连接：拼樘料与混凝土过梁或柱子的连接应设预埋铁件，采用焊接的方法固定，或在预埋件上按紧固件打基孔，然后用紧固件固定；拼樘料与砖墙连接时，应先将拼樘料两端插入预留洞口中，然后用c20细石砼浇灌固定； 将两窗框与拼樘料卡接，卡接后用紧固件双向拧紧，其间距应 400mm。紧固件端头及拼樘料与窗框间的颖隙采用密封条进行密封处理；
- 当门窗采用预埋木砖法与墙体连接时，木砖应进行防腐处理； f、窗框与洞口之间的伸缩缝内腔应采用闭孔泡沫塑料、发泡聚苯乙烯等弹性材料分层填塞，表面用密封胶密封。对保温、隔声要求较高的工程，应采用相应的隔热、隔声材料填塞。 g、门窗表面洁净，无划痕，碰伤、无锈蚀；涂胶表面光滑，平整、厚度均匀，无气孔；严禁在门窗框、扇、梃上安装脚手架或悬挂重物，并严禁蹬踩窗框、窗扇或窗梃；门窗表面如沾有油污等，宜用水溶性洗涤剂清洗，忌用粗糙或腐蚀。

