

南京砂光机 昆山捷浩欣工业机械 砂光机厂家

产品名称	南京砂光机 昆山捷浩欣工业机械 砂光机厂家
公司名称	捷浩欣工业机械(昆山)有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市巴城镇中华路928号4栋
联系电话	18994469808 18994469808

产品详情

砂光机的基本故障你了解多少？

去毛刺机、抛光机、板金件去毛刺机在运转过程中，常常会出现一些毛病，假设处置不当，可以会影响出产，增加本钱。这就需求操作人员有必要了解操作规章，砂光机厂家，熟练操作，及时扫除。

下面就砂光机常见毛病进行剖析：

砂带跑偏、一般由于调整不当导致，正常的砂带摇晃应该是摆幅为十五至二十ummm，摆频为十五至二十次/分，摆速适中且摆进摆出速度一起。假设处在非正常情况，时间一长，可以出现跑偏表象，尤其是摆进摆出速度不一起，更易引发失常停机表象;光电开关损坏、电磁阀损坏、摇晃气缸缸损坏。吸尘欠安，粉尘浓度高都会影响光电管正常作业，也导致砂带跑偏;应及时替换损坏的配件，改善除尘作用。

限位失灵、砂带两边均有限位开关，当砂带摇晃失灵，往一侧跑偏时，碰限位开关，砂带松开，主电机主动间断，可有用维护砂带。一旦限位失灵可导致砂带损坏，磨擦机架发生火星，南京砂光机，乃至导致火灾。因此限位开关应常常检查动作是不是可靠。

砂带起皱、砂带一旦起皱就无法再运用，一般导致砂带起皱有三种可以:砂辊与张紧辊磨损构成，研磨想、批改辊;砂带受潮发软引发起皱，可选用烘干晒干等方法处置;砂光机长时间不运用砂辊表面生锈粗糙，砂带摇晃困难引主张趋，此时应对辊筒除锈或用较细砂纸打磨。

砂带开裂、砂带开裂首要由于砂带跑偏，或砂带磨钝没有及时替换，或砂削负荷过大，或砂削过程中遇硬物，或砂带本身质量问题导致。应尽量防止砂带开裂，否则可以导致火灾。当电流发生失常，应查询砂带是不是已磨钝，假设是应及时替换。

进板跑偏、打滑、反弹、在砂光机的调整中需求把上运送辊反压绷簧调整到三分之二(剩三分之一)，上运送辊和下运送辊间隔应比经过的板坯厚度少一点五mm或一mm，否则会导致板坯跑偏或打滑。严峻时引起反弹，这可以会伤及人身安全。

砂光机在使用时应该注意什么?

砂光机是生产加工机械，其结构精密，砂光机价格，价格也比较高，因此在使用时也要做好保养检修工作，增加砂光机的使用寿命。

砂光机在使用时应该注意什么?

砂光机不可阳光直射，会造成涂布轮损坏。

每三个月换一次减速机的机油，其他的活动部位每个月加一次润滑脂。

太紧的输送带会导致输送轴变形断裂，造成使用寿命短，所以输送带不可太紧。

选用腐蚀性弱的涂布轮。

巧妙运用砂光机去除板材毛刺

板材的毛刺对钣金生产造成不必要的麻烦，而产品成型后，毛刺也会使产品本身的质量大打折扣。选购砂光机可以去除板材的毛刺，以增加产品的质量。

砂光机

1、毛刺对钣金生产和产品的危害

对工人的操作安全带来危害，造成事故

对生产的精度造成严重影响，降低产品品质

影响产品的外观和使用效果，严重的会造成由于毛刺对电气线路的切割引发重大事故

3、目前去毛刺处理的做法

人工采用锉刀和毛刺修具修刮，砂光机生产厂家，需要熟练的技术和职业素养，效率低下，品质难以保证，人工费用很高。

南京砂光机-昆山捷浩欣工业机械-砂光机厂家由捷浩欣工业机械(昆山)有限公司提供。“机械设备及配件,自动化设备及配件,输送设备及配件,机电设备”选择捷浩欣工业机械(昆山)有限公司，公司位于：昆山市巴城镇中华路928号4栋，多年来，捷浩欣工业机械坚持为客户提供好的服务，联系人：陈经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。捷浩欣工业机械期待成为您的长期合作伙伴！