

安徽鹰冠|防锈蚀 喷塑加工 安庆喷塑

产品名称	安徽鹰冠 防锈蚀 喷塑加工 安庆喷塑
公司名称	安徽鹰冠金属制品有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市肥东新城开发区燎原路54号
联系电话	15375309000

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：安徽鹰冠金属制品有限责任公司

喷塑工艺时应注意的事项简介：

第 步：根据实际需要，金属喷塑，如喷涂目标工件的尺寸、形状、日产量等参数选择i合适的静电喷塑工艺方案。

第 步：根据选定的方案统计并列需要购买、制作的设备和材料。

有可能需要的技术资料有：

- 1、前处理（除油、除锈、磷化等）工艺技术资料。
- 2、粉体回收喷房的制作资料、图纸和主要配件。
- 3、电加热、煤加热、燃油加热、燃气加热的固化炉建造资料、图纸和主要配件。
- 4、静电喷涂出现的缺陷分析与解决办法。
- 5、静电喷塑设备车间管理规程（可张贴于静电喷塑车间）。

关于铝艺护栏的粉末喷涂

一、纯度越高，碳钢喷塑，耐蚀性越好，主要是因为纯铝在空气之中与氧发生作用，在铝表面生产一层很薄的致密自然氧化膜，比其它金属氧化膜生成的快而且厚的多，进而阻止了空气中有害气体和水分的进一步腐蚀，起到了保护作用。

二、机械强度高，但耐蚀性低。纯铝的耐蚀性虽好，但机械强度差，这在一定程度上制约了铝的应用，为此，人们在铝中加入适量的镁、铜、锌等其他金属，制成各种类型的，使铝的机械强度大大提高，应用范围大大扩大，喷塑加工，但耐蚀性比纯铝差，因而就有可能因氧化而受腐蚀。这就需要进行粉末涂装对铝加以保护。

喷塑也就是我们常讲的静电粉末喷涂，它是运用静电发生器使塑料粉末带电，吸附在铁板外表，然后通过180~220 的烘烤，使粉末熔化黏附在金属外表，安庆喷塑，漆膜呈现平光或哑光作用。喷塑粉主要有丙烯酸粉末、聚酯粉末等。

喷塑的技术进程：将喷涂好的工件推入固化炉（电烤箱），加热到预订的温度（通常185度），并保温相应的时刻（15分钟）；开炉取出冷却即得到制品。

安徽鹰冠|防锈蚀(图)-喷塑加工-安庆喷塑由安徽鹰冠金属制品有限责任公司提供。行路致远，砥砺前行。安徽鹰冠金属制品有限责任公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为喷涂设备具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!