

# 白铁法兰风管加工 南京风管加工 江苏环创通风设备厂家

|      |                               |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | 白铁法兰风管加工 南京风管加工<br>江苏环创通风设备厂家 |
| 公司名称 | 江苏环创通风设备有限公司                  |
| 价格   | 面议                            |
| 规格参数 |                               |
| 公司地址 | 江苏省南京市江宁区禄口镇马甫路188号           |
| 联系电话 | 18951638188                   |

## 产品详情

江苏环创通风设备有限公司是一家从事通风管道，共板法兰风管定做，法兰风管定做，方形风管加工，矩形风管加工以及其他各种型号形状的生产厂家，包括镀锌法兰或是角钢法兰生产。注意承接订单范围江苏省，南京市，以及玄武区，秦淮区，鼓楼区，建邺区，栖霞区，浦口区，六合区，白铁法兰风管加工，江宁区，溧水区，高淳区等。公司拥有国际上应用广泛的全套金属螺旋风管、配件生产流水线，包括JPX自动制管成型机、R1530等离子切割机、CU-30缀缝熔接机、立得锁定机、COMBI三角段锁定机等，另外还引进了美国AMD自动冲床，及国内先进的数显折边机，剪板机，园法兰成型机，镀锌冲孔C型钢等一系列风管配件制造设备，从而从根本上保证产品质量的先进性。

环创通风设备有限公司——南京共板法兰风管定做，南京法兰风管定做，南京方形风管加工。

风管安装应符合下列规定：

(1) 风管安装前，应清除内、外杂物，并做好清洁和保护工作；风管安装的位置、标高、走向，应符合设计要求。现场风管接口的配置，不得缩小其有效截面；

(2) 风管与砖、混凝土风管的连接接口，风管角铁法兰加工价格，应顺着气流方向插入，并应采取密封措施。风管穿出屋面处应设有防雨装置；

(3) 风管连接处，应完整无缺损、表面应平整，无明显扭曲；

(4) 承插式风管的四周缝隙应一致，无明显的弯曲或褶皱；内涂的密封胶应完整，外粘的密封胶带，应

粘贴牢固、完整无缺损。

(5) 薄钢板法兰形式风管连接，弹性插条、弹簧夹或紧固螺栓的间距不应大于150mm，且分布均匀，无松动现象。

环创通风设备有限公司——南京矩形风管加工，南京镀锌法兰加工，南京角钢法兰生产。

共板法兰风管与角钢法兰风管的区别：共板法兰风管通过与角钢法兰风管比较，对于每10m<sup>2</sup>风管制作及安装，在相同的工期情况下，可节约劳动力60%左右，各种型钢30公斤，各种连接用螺栓10余套，防锈漆0.2公斤；风管法兰采用镀锌钢板制作，镀锌钢板用量增加约4%；采用生产线，制作精度及质量更易控制。另外，型钢及防腐工程量的减少，减轻了油漆对环境的污染，具有较好的经济及社会效益。采用共板法兰风管加工流水线不仅使以往的风管制作由低效的人力劳动变为的机械制作，大大降低了劳动强度，提高了工作效率，降低了工程成本。

江苏环创通风设备有限公司是一家从事通风管道，共板法兰风管定做，法兰风管定做，方形风管加工，矩形风管加工以及其他各种型号形状的生产厂家，包括镀锌法兰或是角钢法兰生产。注意承接订单范围江苏省，南京市，以及玄武区，秦淮区，鼓楼区，建邺区，栖霞区，浦口区，六合区，江宁区，溧水区，铁皮法兰风管加工，高淳区等。公司拥有国际上应用广泛的全套金属螺旋风管、配件生产流水线，包括JPX自动制管成型机、R1530等离子切割机、CU-30缀缝熔接机、立得锁定机、COMBI三角段锁定机等，另外还引进了美国AMD自动冲床，及国内先进的数显折边机，剪板机，园法兰成型机，镀锌冲孔C型钢等一系列风管配件制造设备，从而从根本上保证产品质量的先进性。

环创通风设备有限公司——南京共板法兰风管定做，南京法兰风管定做，南京方形风管加工。

风管成品保护：

(1) 安装完的风管要保证表面光滑清洁，保温风管外表面整洁无杂物。室外风管应有防雨、雪措施。特别要防止二次污染现象，必要时应采取保护措施。

(2) 暂时停止施工的风管系统，应将风管敞开封闭，防止杂物进入。

(3) 严禁把已安装完的风管作为支吊架或当作跳板，不允许将其他支、吊架焊或挂在风管法兰和风管支、吊架上。

环创通风设备有限公司——南京矩形风管加工，南京镀锌法兰加工，南京角钢法兰生产。

角铁法兰风管角钢向外卷（角钢正卷，开口向外）：角钢或角铁在进行卷弯的时候，外边被拉伸，而里边垂直的边被挤压，所以外边被延伸，里边被挤压，造成受力既不均匀，又是受的相反的力，从而造成

加工后的角钢产生不是90°垂直，而且很可能有褶皱产生。这种现象一般出现在5#以上角钢比较明显。3#角钢及4#角钢如果加工的尺寸在600mm以上，褶皱现象不是很明显。角铁法兰风管保证安装简洁、提供工作效率、缩短工时、减少安装费用。

江苏环创通风设备有限公司是一家从事通风管道，共板法兰风管定做，法兰风管定做，方形风管加工，矩形风管加工以及其他各种型号形状的生产厂家，包括镀锌法兰或是角钢法兰生产。注意承接订单范围江苏省，南京市，以及玄武区，秦淮区，鼓楼区，南京风管加工，建邺区，栖霞区，浦口区，六合区，江宁区，溧水区，高淳区等。公司按ISO9002国际质量体系标准建立了完善的体系，高水准的结构设计、高素质的开发人员和先进的生产设备，使公司的技能和资源既有深度又有广度，促进企业自身更为协调科学的发展。

环创通风设备有限公司——南京共板法兰风管定做，南京法兰风管定做，南京方形风管加工。

近几年，作为空调、通风系统中重要组成部分的风管用量每年都在增加，对其要求也越来越高。科技的进步使得风管的制作、安装所使用的新材料、新工艺层出不穷，共板法兰风管就是其中之一。共板法兰风管设备已成为大型建筑安装企业的必备机具，同时能否生产共板法兰风管已成为影响承接重点暖通工程项目的重要因素。

环创通风设备有限公司——南京矩形风管加工，南京镀锌法兰加工，南京角钢法兰生产。

共板式无法兰连接的技术要求:

- a. 风管两端的四个法兰面剪角尺寸必须准确，否则加工完后法兰的四个面不平整，会造成风管扭曲，不规则等。
- b. 必须使用与风管法兰面相应配套的共板法兰手动折边机或板料液压折弯机配上下模进行风管与法兰连接面的折边加工，否则会影响法兰面的加工质量，如法兰面损坏，扭曲不平等。
- c. 两段风管法兰面必须粘贴好密封胶后再进行连接各坚固四个角码上的螺栓。
- d. 风管法兰面在加工过程中必须注意保持90度直角，过大或过小均会影响风管法兰的质量如风管扭曲、错位及安装和连接上的不便。

白铁法兰风管加工-南京风管加工-

江苏环创通风设备厂家(查看)由江苏环创通风设备有限公司提供。江苏环创通风设备有限公司是江苏南京,风机、排风设备的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在江苏环创携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创江苏环创更加美好的未来。