

# 瓦楞纸箱公司 芜湖安龙纸箱 芜湖瓦楞纸箱

产品名称	瓦楞纸箱公司 芜湖安龙纸箱 芜湖瓦楞纸箱
公司名称	芜湖市安龙印务包装有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	芜湖高新技术开发区汽配路天子港工业园区
联系电话	13855381136 13855381136

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：芜湖市安龙印务包装有限责任公司

### 纸箱工厂教你如何选择合适纸箱的基本策略

纸箱有分很多种的形状：根据瓦楞的形状，芜湖瓦楞纸箱，有V、U、UV3种设计V形瓦楞波形的特征是：平面抗压力值高，使用中节省粘合剂用量，节约瓦楞原纸。但这种波形的瓦楞做成的瓦楞纸板缓冲性差，瓦楞在受压或受冲击变霰后不容易恢复。U形瓦楞波形的特征是：着胶面积大，粘结牢固，富有一定弹性（恢复性较好）。当受到外力冲击时，不象V形楞那样脆弱，但平面抗压力强度不如V形楞。根据V形楞和U形楞的性能特点，目前已普遍使用综合二者优点制作的UV形瓦楞辊。加工出来的波形瓦楞纸，既保持了V形楞的高抗压力能力，又具备U形楞的粘合强度高，富有一定弹性的特点。目前，国内外的瓦楞纸板生产线的瓦楞辊均采用这种UV形状的波形瓦楞辊。以下是纸箱的层数介绍：纸箱有三层，五层，七层、标准尺寸1-12号，KK，AA，BB等不同材质，纸箱厂教你如何选择合适产品的纸箱基本策略。步、根据自己的宝贝尺寸选择合适的纸箱规格，大型瓦楞纸箱，这儿要说明的是，标准12号纸箱尺寸指的是纸箱外径尺寸；里面容得下的尺寸要略小两个纸箱厚度；第二步、不同型号纸箱的硬度、重量、承压能力都不同，大家都有成本意识，选择够用的就行，商品有纸盒的可以选择三层的，有一定抗压力选择普通硬度纸箱即可，易碎，易损商品需要承载力大的高硬度纸箱，另外还要做好箱内空间填充，以防在途中襄荡损坏。第三步、说实话，纸箱的材质硬度、承载力，看图看介绍都不如看到实物，大可以每样进几个样品，实际比较一下。第四步、纸箱利润虽薄，掌柜一般不容

还价，但一旦长期合作，认可了纸箱的品质，至于价格还是可以再优惠的。

纸箱脱胶的原因是什么？胶水是瓦楞纸板生产的重要组成部分，在瓦楞纸箱生产厂家经常遇到客户对纸箱脱胶的投诉，脱胶会影响包装纸箱的抗压性能，因此在生产中需要适当的预防。瓦楞纸板是根据纸的克重分类的。克重越高，纸板的硬度越好，但相对内部含胶量越高，使胶在粘合过程中难以渗入纸张，容易造成脱胶等隐患。在生产中，热量增加，纸板的施胶层受损，胶水容易渗透到纸板中，瓦楞纸箱公司，提高粘合性能。其次，胶水是一种化学物质，容易受到各种因素的影响。因此，纸箱厂在采购时应选择耐温性能相对稳定的产品。在生产过程中，纸箱厂往往没有注意到生产机械的老化和调整不当，导致涂胶过程中重量太小，瓦楞纸箱厂家，大大降低了粘接强度。瓦楞的纸板容易受环境影响，胶水更容易受温度影响。为了避免胶水提前干燥，车间应保持良好的温度控制。很难一次囤积太多材料。

重型纸箱要注意的细节要求有哪些？1.外观 箱面印刷图文正确、清晰、墨色深浅一致、位置准确，不应有明显偏斜。箱体方正，表面不允许有明显的损坏和污迹，箱面不得有拼接。2.钉合 纸箱钉合应使用带镀层(铜、锌)的低碳钢扁丝，扁丝不应有锈斑、剥层、龟裂或其他使用上的缺外观缺陷。纸箱接缝应钉牢、钉透，不得有叠钉、缺钉、翘钉、断钉、曲钉、不转角等缺陷。纸箱接头钉合搭接舌边的宽度为35—50mm采用斜钉或横钉钉合，且箱钉应沿搭结舌边的中线钉合。箱钉排列整齐、均匀，头尾钉距顶、底面压痕线不大于25mm。3.粘合 纸箱接头所使用的粘合剂应是乙烯乳液或具有同等效果的其他粘合剂；接头舌边宽度适度，粘合剂涂布充分、均匀，粘合牢固。4.压痕 压痕深浅一致，折线居中，不应有现象；箱壁不允许有多余的压痕线，压痕线宽度值的规定如下：（a）凹凸式压痕线宽度:六层以下瓦楞纸箱的压痕线宽度不大于17mm；七层瓦楞纸箱的压痕线宽度不大于20mm；（b）偏置式压痕线宽度:箱内面的压痕线与箱外面的压痕线的偏置间距不大于20mm。

瓦楞纸箱公司-芜湖安龙纸箱-芜湖瓦楞纸箱由芜湖市安龙印务包装有限责任公司提供。“纸箱,瓦楞纸箱,纸箱定制厂家”选择芜湖市安龙印务包装有限责任公司，公司位于：芜湖高新技术开发区汽配路天子港工业园区，多年来，安龙纸箱坚持为客户提供好的服务，联系人：胡经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。安龙纸箱期待成为您的长期合作伙伴！