

数控车床6136 数控车床6136一台 国强道生实业

产品名称	数控车床6136 数控车床6136一台 国强道生实业
公司名称	佛山市顺德区国强道生实业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市顺德区陈村镇赤花社区居民广隆工业区兴业三路4号之七
联系电话	18923291688 18923291688

产品详情

数控车床6136中的维修应当如何看待？

在数控车床6136的使用中，难免会遇到各种故障，这个时候就免不了维修工程师的维护，那么广大人群对维护行业的看法又是如何呢？1.客户只喜欢核算“硬件”成本，而忽略“软体”价值，维修工程师本身成长就是靠时间与付出堆砌起来的，人们只看到当前低成本，没有看到维修工程师成长过程中的巨大付出。2.维修工作好比要从一堆大米中检查分辨几粒沙子。3.维修工程师是人不是神，也有修不好的时候。4.维修工作的诸多风险与不稳定性，维修本身含有一定的技术风险。如果无法修复，维修工程师是无法收到客户方的维修费用的，这是有收入风险和成本风险的。总而言之，维修行业并不是我们想象中的那样暴利，收获越大，风险也越大。

数控车床6136主要的学习方法

一、学好数控编程技术需要具备以下几个基本条件：（1）具有基本的学习的能力，即学员具备一定的学习能力和预备知识。（2）有条件接受良好的培训，包括选择好的培训机构和培训教材。（3）在实践中积累经验。二、学习数控编程技术，要求学员首先掌握一定的预备知识和技能，包括：（1）基本的几何知识（高中以上即可）和机械制图基础。（2）机械加工常识。（3）基本的三维造型技能。三、选择培训教材应考虑的因素包括：（1）教材的内容应适合于实际编程应用的要求，以目前广泛采用的基于CAD/CAM软件的交互式图形编程技术为主要内容。在讲授软件操作、编程方法等实用技术的同时也应包

含一定的基础知识，使读者知其然更知其所以然。（2）教材的结构。数控编程技术的学习是一个分阶段不断提高的过程，因此教材的内容应按不同的学习阶段进行合理的分配。同时，从应用角度对内容进行系统的归纳和分类，便于读者从整体上理解和记忆。四、数控编程的学习内容和学习过程基本可以归纳为3个阶段：阶段：基础知识的学习，包括数控加工原理、数控程序、数控加工工艺等方面的基础知识。第2阶段：数控编程技术的学习，在初步了解手工编程的基础上，重点学习基于CAD/CAM软件的交互式图形编程技术。第3阶段：数控编程与加工练习，包括一定数量的实际产品的数控编程练习和实际加工练习。

数控车床6136首先在加工零件之前，需要分析和编制工作的加工程序和加工工艺，如果加工的工件程序特别复杂或者时间较长时，就不要在上编程，可以采用计算机编程或者编程机，然后通过软盘或者通信的接口，备份到数控车床6136的数控系统当中，如此可以避免占用数控车床6136，也可以增加加工的辅助时间。1、首先就是打开数控车床6136?2、选择固定的参考点?数控车床6136在加工零件之前需要先建立车床的各个坐标的移动基准。3、关于加工程序的输入及调用说明根据程序的介质不同，如磁带或者磁盘，可以选用磁带机或者编程机、串口通信输入，如果是简单的程序，可以直接采用键盘在CNC控制面板上进行输入，或者也可以在MDI的方式下一段一段的输入遥段加工，此时还要注意，在加工之前，还必须要输入加工程序中的零件原点、偏置量、参数、及各种补偿值。4、对于数控车床6136程序的编辑对于输入的程序如果需要更改时，应该把工作方式选择开关置于编辑的位置上，然后利用编辑键进行相应的增加、更改及删除。5、编程程序的调试与必要的检查可以把数控车床6136锁住，然后只运行系统，如此做主要是对程序进行相应的检查，如果出现错误，那么就需要进行重新编辑。6、工件的找正及安装过程对于要加工的零件进行安装找正，建立基准，其方法可以采用手动增量移动，手摇移动或者连续移动车床，把起刀点对到程序的起始位置，并且对好刀具的基准。7、然后启动坐标轴，进行连续加工