

# 闭环温度控制模块代理商

|      |                                |
|------|--------------------------------|
| 产品名称 | 闭环温度控制模块代理商                    |
| 公司名称 | 浔之漫智控技术（上海）有限公司总部              |
| 价格   | 2900.00/台                      |
| 规格参数 |                                |
| 公司地址 | 上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213室 |
| 联系电话 | 15021292620 15021292620        |

## 产品详情

闭环温度控制模块代理商闭环温度控制模块代理商闭环温度控制模块代理商

闭环温度控制模块代理商西门子DP电缆代理商西门子触摸屏代理商

小型可编程控制器,精彩系列面板,SIMATIC S7-200 SMART (Mao, Dong)西门子,供应商,模块,CPU,PLC模块, SIMATIC西门子触摸屏代理商, 西门子SIEMENS电源模块代理, 西门子通讯电缆SIMATIC代理商西门子S7-1500模块6ES7510-1SK03-0AB0西门子S7-1500模块6ES7512-1SM03-0AB0西门子S7-1500模块6ES7511-1FL03-0AB0

可编程序控制器(Programmable Logic Controller, 简称PLC), 是随着科学技术的进步与现代社会生产方式的转变, 为适应多品种、小批量生产的需要而诞生、发展起来的一种新型的工业控制装置。

[PLC](#)是在“继电器-接触器”控制的基础上发展起来的。从1969年问世以来, 虽然至今才四十余年, 但由于其具有通用灵活的控制性能、可以适应各种工业环境的可靠性与简单方便的使用性能, 在工业自动化各领域取得了广泛的应用。PLC技术与数控机床技术(CNC)、工业机器人技术、CAD/CAM技术已被誉为现代工业自动化技术的四大支柱。

“继电器-接触器”控制系统存在的问题众所周知, 制造业中使用的生产设备与生产过程的控制, 一般都需要通过工作机构、传动机构、原动机以及控制系统等部分实现。特别是当原动机为电动机时, 还需要对电动机的启/制动、正/反转、调速与定位等动作进行控制。生产设备与生产过程的电气操作与控制部分, 称为电气自动控制装置或电气自动控制系统。

最初的电气自动控制装置(包括目前使用的一些简单机械), 只是一些简单的手动电器(如刀开关、正反转开关等)。这些电器只适合于电机容量小、控制要求简单、动作单一の場合。

随着科学的迅猛发展和技术的不断进步, 生产机械对电气自动控制也很出了越来越高的要求, 电气自动控制装置也逐步发展成了各种形式的现代电气自动控制系统。

作为常用电气自动控制系统的一种，人们习惯于把以继电器、接触器、按钮、开关等为主要器件所组成的逻辑控制系统，称为“继电器接触器”控制系统。

“继电器-接触器”控制系统的基本特点是结构简单、生产成本低、抗干扰能力强、故障检修直观方便、适用范围广。它不仅可以实现生产设备、生产过程的自动控制，而且还可以满足大容量、远距离、集中控制的要求。因此，直到今天“继电器-接触器”控制系统仍是工业自动化控制领域最基本的控制系统之一。

但是，由于“继电器-接触器”控制系统的控制元件(继电器、接触器)均为独立元件。它决定了系统的“逻辑控制”与“顺序控制”功能只能通过控制元件间的不同连接实现，因此，它不可避免地存在以下不足。

a.可靠性差，使用寿命较短，排除故障困难。由于继电器、接触器控制系统采用的是“有触点控制”形式，额定工作频率低，工作电流大，长时间连续使用易损坏触点或产生接触不良等故障，直接影响到系统工作的可靠性。如果其一个继电器损坏，甚至某一对触点接触不良，都会影响整个系统的正常运行。查找和排除故障往往是非常困难的，有时可能会花费大量的时间。

b.通用性、灵活性差、总体成本较高、继电器本身并不贵，但是控制柜内部的安装、接线工作量极大，为此整个控制柜的价格是相当高的。当生产流程或工艺发生变化、需要更改控制要求时，控制柜内的元件和接线也需要作相应的变动。通常必须通过更改接线或增减控制器件才能实现，但是，这种改造的工期长、费用高，以至于有的用户宁愿做弃旧的改造，另外再制作一台新的控制柜；有时甚至需要进行重新设计，因此难以满足多品种、小批量生产的要求。

c.体积大，材料消耗多，“继电器-接触器”控制系统的逻辑控制需要通过控制电器与电器间的连接实现。安装电器需要大量的空间，连接电器需要大量的导线，控制系统的体积大，材料消耗多。

d.运行费用高，噪声大。由于继电器、接触器均为电磁器件，在系统工作时，需要消耗较多的电能，同时，多个继电器、接触器的同时通/断，会产生较大的噪声，对工作环境造成不利的影响。

e.功能局限性大。由于“继电器-接触器”控制系统在jingque定时，计数等方面的功能不完善，影响了系统的整体性能，它只能用于定时要求不高，计数简单的场合。

(不具备现代工业控制所需要的数据通信、网络控制等功能。

正因为如此，“继电器-接触器”控制系统已难以适应现代工业复杂多变的生产控制要求与生产过程控制集成化、网络化需要。

PLC的诞生为了解决“继电器-接触器”控制系统存在的通用性、灵活性差，功能局限性大与通信、网络方面欠缺的问题，20世纪30年代来，人们曾设想利用计算机功能完备、通用性和灵活性强的特点来解决以上问题。但由于当时的计算机原理复杂。生产成本低，程序编制难度大，加上工业控制需要大量的外围接口设备，可靠性问题突出，使得它在面广量大的一般工业控制领域难以普及与应用。

到了20世纪60年代来，有人这样设想：能否把计算机通用、灵活、功能完善的特点与“继电器-接触器”控制系统的简单易懂、使用方便、生产成本低的特点结合起来，生产出一种面向生产过程顺序控制，可利用简单语言编程，能让完全不熟悉计算机的人也能方便使用的控制器呢？

这一设想最早由美国最大的汽车制造商——通用汽车公司(GM公司)于1968年提出。当时，该公司为了适应代车市场多品种，小批量的生产需求，需要解决汽车生产线“继电器·接触器”控制系统中普遍存在的通用性、灵活性差的问题，提出了对一种新颖控制器的shida技术要求，并面向社会进行招标。shida技术要求具体如下，

a.编程方便，且可以在现场方便地编辑、修改控制程序；

