

主轴研磨 斯伍德机电电主轴维修 哈斯主轴研磨

产品名称	主轴研磨 斯伍德机电电主轴维修 哈斯主轴研磨
公司名称	昆山市斯伍德机电有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市昆山市阳光中路92号
联系电话	15995609797 15995609797

产品详情

关机检查发现主电机三相线圈对地电阻为零，哈斯主轴研磨，决定对主电机进行拆卸。当取下电机上部端盖时发现水汽和烟灰的混合物喷附在电机的上端盖，电机的三相绕组出线处已烧焦，磨床主轴研磨，定子内腔壁已锈蚀，用吊车取下电机转子后，在定子线圈的下部有很多积水。拆下主轴下端冷却水循环盘时，发现其上部有一个带密封垫圈的 M5 内六角螺钉头部已断掉，密封垫圈失去密封性，冷却水渗到电机内造成电机损坏。此电机为德国西门子公司产品，如购买原厂备件要 3~4 个月的定货周期，磨床皮带式主轴研磨，终由国内厂家在一周内重新绕制完成。装配后试机，电主轴工作正常。

当电主轴的滚动或者是滑动轨道出现有明显的磨损损伤时，要注意更换了、一些电主轴轴承上面固定有铆钉，铆钉松动也就意味着要更换新的电主轴轴承。

因为暴露于空气中，电主轴轴承出现有锈蚀现象时，也要及时更换。有时候高温导致电主轴轴承的表面存在有灼伤痕迹也要进行更换。

当电主轴轴承存在有蠕变和塑性形变的情况说明电主轴轴承因为磨损或者是高温而不能在使用了，需要更换新的轴承零件。

电主轴具有结构紧凑、重量轻、惯性小、噪声低、响应快等优点，而且转速高、功率大，主轴研磨，简化机床设计，易于实现主轴定位，是高速主轴单元中的一种理想结构。

电主轴轴承采用高速轴承技术，耐磨耐热，寿命是传统轴承的几倍。

那么我们在购买时如何辨别电主轴的质量呢？下面我们就一起来看看吧！

制造比较粗糙：常见的主要是，各种电主轴身上的电机用零件，如轴承座、垫圈等。按照高要求来说，这些其实都需要经过粗磨，研磨，精磨，再精磨这么一个过程，而价格比较低的主轴，一般只会做到前两步，有的甚至用精车代替磨加工。因而主轴的好坏，价格上的差距也就有了很大的差别。

主轴研磨-斯伍德机电电主轴维修-哈斯主轴研磨由昆山市斯伍德机电有限公司提供。行路致远，砥砺前行。昆山市斯伍德机电有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为相关零部件具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!